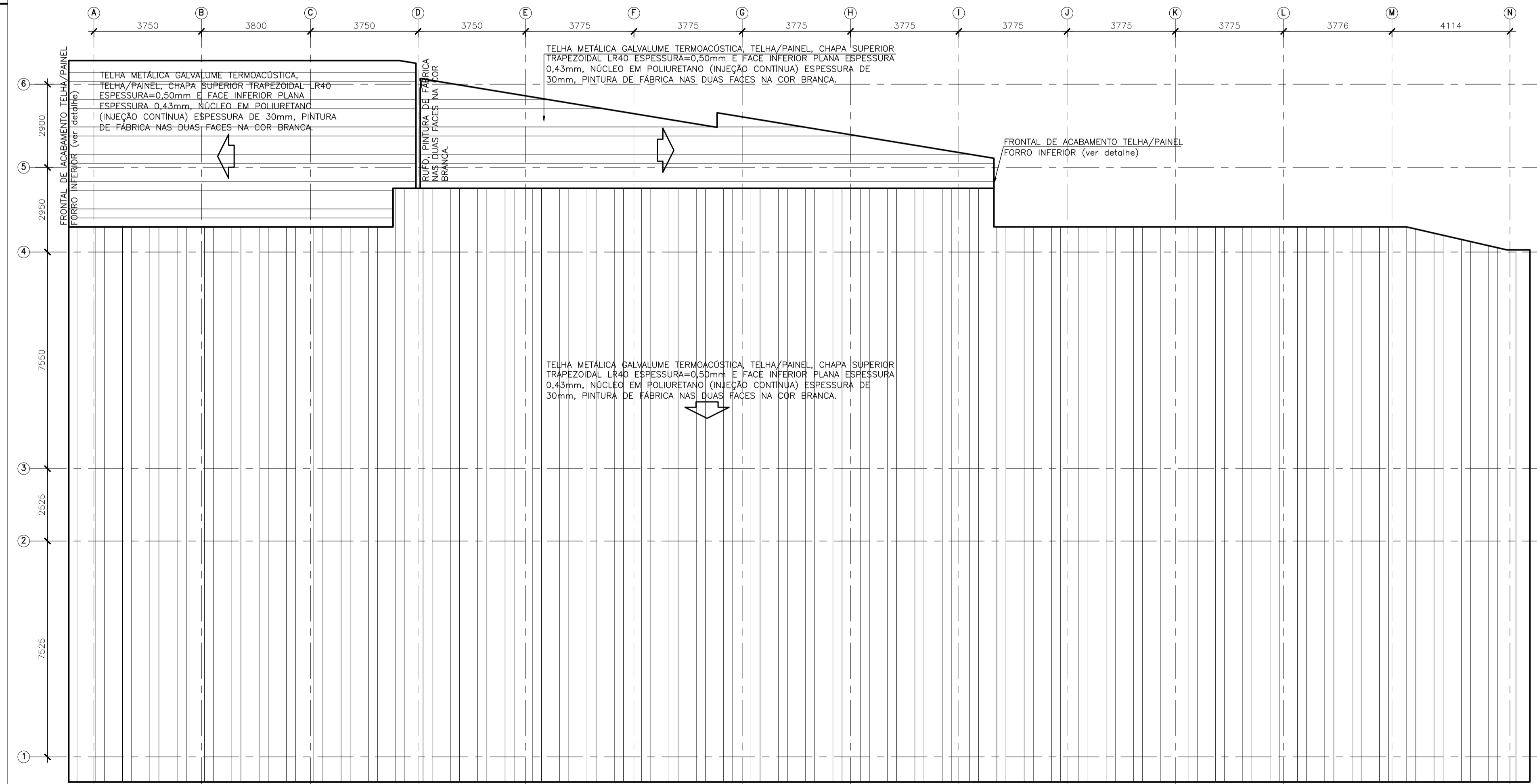


PLANO DAS BASES - EL.+3,50
ESCALA: 1/100



PLANTA BAIXA: PROJEÇÃO DA COBERTURA
ESCALA: 1/100

- NOTAS GERAIS**
- DIMENSÕES EM MILÍMETRO.
 - SOLDAS: CONFORME NORMAS AWS. ELETRODO E7018.
 - AÇO ESTRUTURAL: CHAPAS E PERFIS LAMINADOS EM AÇO MICROLIGADO ASTM A-572 Gr50 E/OU A588 GrK E/OU SAC 300 FORMADO CONFORME NBR 8261 FORMADO CONFORME NBR 8261 PERFIS UDC (DOBRADO DE CHAPA) EM AÇO ASTM A36 TIRANTES BARRA CIRCULAR: ASTM A36 E/OU SAE 1020.
 - CHUMBADORES: AÇO ASTM A36 e ou SAE 1020.
 - PINTURA: PREPARO DA SUPERFÍCIE: JATEAMENTO Sa 2 1/2-METAL QUASE BRANCO. PINTURA DE FUNDO: UMA DEMÃO DE PRIME EPOXI ESPESS. P/ DEMÃO 80µm. PINTURA DE ACABAMENTO: DUAS DEMÃOS DE TINTA EPOXI ESPESS. P/ DEMÃO 40µm + UMA DEMÃO DE VERNIZ POLIURETANO REF. INTERHANE-990, MARCA INTERNATIONAL OU EQUIVALENTE, ESPESS. 50µm. ESPESSURA FINAL: 210µm. OBS.: TODA PINTURA DEVERÁ SER EXECUTADA DE FÁBRICA, DEVENDO SER EXECUTADO NA OBRA APENAS RETOQUES DEVIDOS AS SOLDAS.
 - COBERTURA: TELHA METÁLICA GALVALUME TERMOACÓSTICA, TELHA/FORRO, CHAPA SUPERIOR TRAPEZOIDAL LR40 ESPESSURA=0,50mm E FACE INFERIOR PLANA ESPESSURA 0,50mm, NÚCLEO EM POLIURETANO (INJEÇÃO CONTÍNUA) ESPESSURA DE 30mm, PINTURA DE FÁBRICA NAS DUAS FACES NA COR BRANCA.
 - DIFERENÇA ENTRE EIXO DO PILAR METÁLICO E PILAR DE CONCRETO EXISTENTE.

ESPECIFICAÇÕES PARA SOLDA E TOLERÂNCIAS	
MAIOR ESPESSURA DAS PEÇAS EM CONTATO - mm	DIMENSÃO MÍNIMA DO FILETE (mm)
ATE 6	3
ACIMA DE 6 ATE 13	5

DIMENSÃO MÍNIMA DO FILETE (DM) AISC - 1.17.5

OBS.: SOLDAR EM TODO PERÍMETRO DE CONTATO.

Nº	DESCRIÇÃO	RESP.	DATA
05			
04			
03			
02			
01			

REVISÃO

SEDU

GOVERNO DO ESTADO DO ESPÍRITO SANTO

SECRETARIA DE ESTADO DA EDUCAÇÃO - SEDU

GERÊNCIA DE REDE FÍSICA ESCOLAR

epc

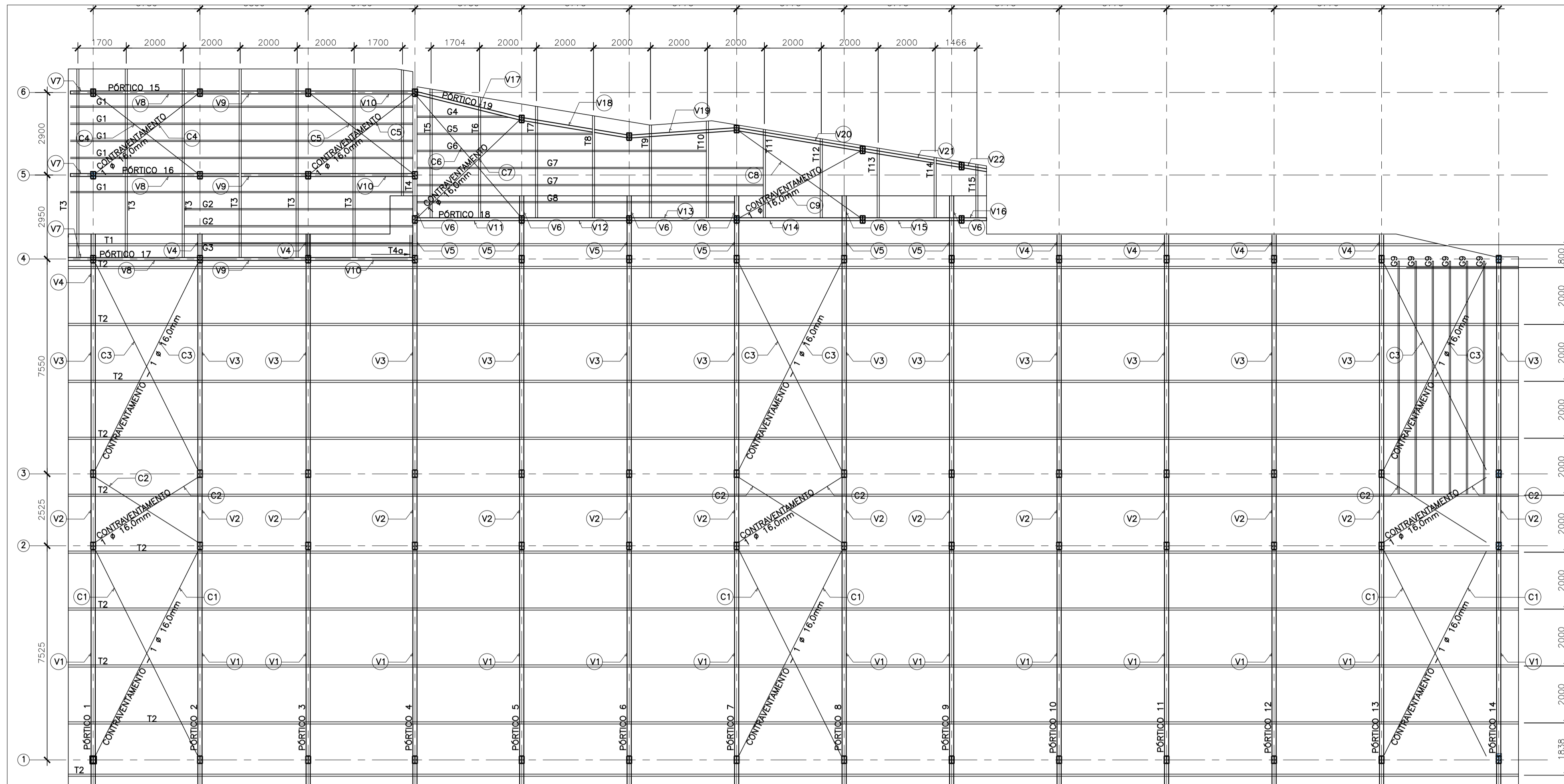
TÍTULO: REFORMA EEEFM PROF CARLOS MENDES

ENDEREÇO: RUA ALVINO PAULO PEREIRA, 883 - NOVO BRASIL - CEP:29720-000

PRONOME: ESTRUTURA METÁLICA	PROJETO: ESTRUTURA METÁLICA
SUBSECRETÁRIO DE SUPORTE À EDUCAÇÃO: AURÉLIO MENEZES RIBEIRO	ESCALA: INDICADA
GERENTE DA GERFE: MARCELO AMORIM GONÇALVES	UNIDADE: MILÍMETRO
COORDENADOR GERAL: EDSON DE OLIVEIRA PIRES	CREA-MG: 64866/D
AUTOR PROJETO: HARLLEY D. GOMES	CREA-ES: 018411/D
CO-AUTOR PROJETO:	CAU-ES:
RESPONSÁVEL TÉCNICO:	CREA:
ARQUIVO: GLI04-D02-EM-R00.dwg	DESENHO:
REFERÊNCIA: PLANO DAS BASES COBERTURA BAIXA PROJEÇÃO DA COBERTURA	ÁREA TOTAL DO PROJ. ESTRUTURAL: 1129,41 m² (NOVA COBERTURA)
	ÁREA TOTAL SUJEITA À INTERVENÇÃO: 1.471,60 m²
	ÁREA TOTAL DO TERRENO: 1.471,60 m²

FORMATO: A1 **OBSERVAÇÕES:** **DATA: JUNHO/2020** **VISTO:** **REVISÃO:**

01
09

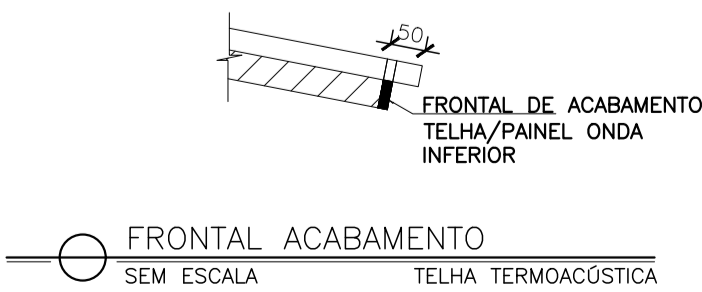
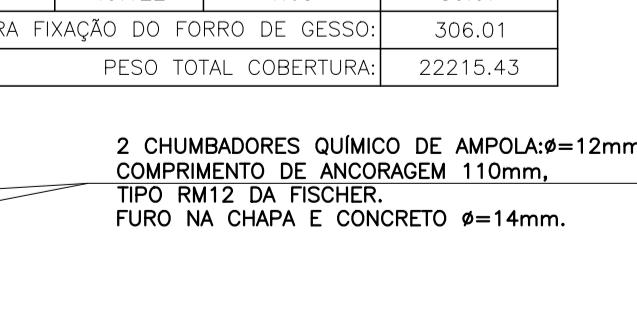
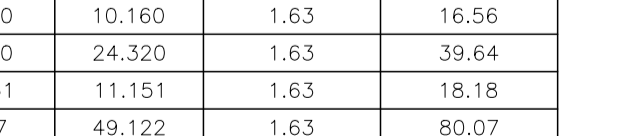
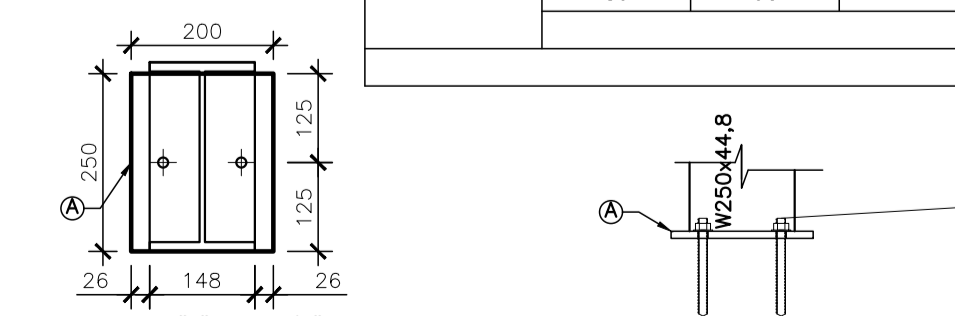
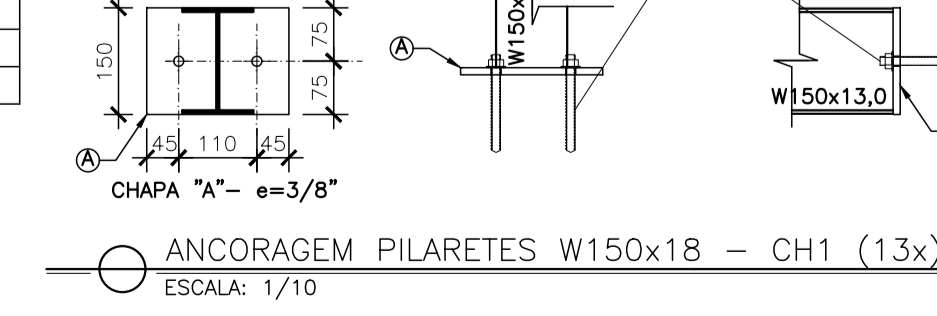


PLANTA BAIXA: COBERTURA – TERÇAS
ESCALA: 1/100

LISTA DE MATERIAIS							
ESTRUT.	ITEM	PERFIL	SEÇÃO (mm)	QUANT.	COMPRIMENTO UNIT. (mm) TOTAL (m)	PESO (kg) UNIT. (kg/m) TOTAL (kg)	
PÓRTICOS 1 a 3, 10 a 13	P1	I	W250x44,8	1	233 0,233	44,80 10,44	
	P15	I	W250x44,8	1	690 0,690	44,80 30,91	
	P29	I	W250x44,8	1	913 0,913	44,80 40,90	
	P43	I	W250x44,8	1	1772 1,772	44,80 79,39	
	V1	I	W250x38,5	1	7243 7,243	38,50 278,86	
	V2	I	W250x38,5	1	2275 2,275	38,50 87,59	
	V3	I	W250x38,5	1	7268 7,268	38,50 279,82	
	V4	I	W250x38,5	1	750 0,750	38,50 28,88	
						PESO TOTAL:	836,77
						PESO TOTAL PÓRTICO (x7):	5857,42
PÓRTICOS 4 a 9	P4	I	W250x44,8	1	233 0,233	44,80 10,44	
	P18	I	W250x44,8	1	690 0,690	44,80 30,91	
	P32	I	W250x44,8	1	913 0,913	44,80 40,90	
	P46	I	W250x44,8	1	1772 1,772	44,80 79,39	
	P57	I	W250x44,8	1	1893 1,893	44,80 84,81	
	V1	I	W250x38,5	1	7243 7,243	38,50 278,86	
	V2	I	W250x38,5	1	2275 2,275	38,50 87,59	
	V3	I	W250x38,5	1	7268 7,268	38,50 279,82	
	V5	I	W250x38,5	1	1130 1,130	38,50 43,50	
	V6	I	W250x38,5	1	700 0,700	38,50 26,95	
					PESO TOTAL PÓRTICO:	963,16	
					PESO TOTAL PÓRTICO (x6):	5778,96	
PÓRTICO 14	P14	I	W250x44,8	1	233 0,233	44,80 10,44	
	P28	I	W250x44,8	1	890 0,890	44,80 39,87	
	P42	I	W250x44,8	1	1113 1,113	44,80 49,86	
	P56	I	W250x44,8	1	1772 1,772	44,80 79,39	
	V1	I	W250x38,5	1	7243 7,243	38,50 278,86	
	V2	I	W250x38,5	1	2275 2,275	38,50 87,59	
V3	I	W250x38,5	1	7268 7,268	38,50 279,82		
					PESO TOTAL PÓRTICO:	825,82	
PÓRTICOS 15 a 16	P72	I	W150x18	1	300 0,300	18,00 5,40	
	P73	I	W150x18	1	497 0,497	18,00 8,95	
	P74	I	W150x18	1	696 0,696	18,00 12,53	
	P75	I	W150x18	1	892 0,892	18,00 16,06	
	V7	I	W200x22,5	1	796 0,796	22,50 17,91	
	V8	I	W200x22,5	1	3742 3,742	22,50 84,19	
	V9	I	W200x22,5	1	3792 3,792	22,50 85,32	
	V10	I	W200x22,5	1	3742 3,742	22,50 84,19	
						PESO TOTAL PÓRTICO:	314,55
						PESO TOTAL PÓRTICO (x2):	629,10

LISTA DE MATERIAIS							
ESTRUT.	ITEM	PERFIL	SEÇÃO (mm)	QUANT.	COMPRIMENTO UNIT. (mm) TOTAL (m)	PESO (kg) UNIT. (kg/m) TOTAL (kg)	
PÓRTICO 17	P43	I	W250x32,7	1	300 0,300	32,70 9,81	
	P44	I	W250x32,7	1	497 0,497	32,70 16,25	
	P45	I	W250x32,7	1	696 0,696	32,70 22,76	
	P46	I	W250x32,7	1	892 0,892	32,70 29,17	
	V7	I	W200x22,5	1	796 0,796	22,50 17,91	
	V8	I	W200x22,5	1	3742 3,742	22,50 84,19	
	V9	I	W200x22,5	1	3792 3,792	22,50 85,32	
	V10	I	W200x22,5	1	3742 3,742	22,50 84,19	
						PESO TOTAL PÓRTICO:	349,61
	PÓRTICO 18	P57	I	W250x44,8	1	1893 1,893	44,80 84,81
P58		I	W250x44,8	1	1893 1,893	44,80 84,81	
P59		I	W250x44,8	1	1893 1,893	44,80 84,81	
P60		I	W250x44,8	1	1893 1,893	44,80 84,81	
P61		I	W250x44,8	1	1893 1,893	44,80 84,81	
P62		I	W250x44,8	1	1893 1,893	44,80 84,81	
V11		I	W150x18	1	3742 3,742	18,00 67,36	
V12		I	W150x18	1	3767 3,767	18,00 67,81	
V13		I	W150x18	1	3767 3,767	18,00 67,81	
V14		I	W150x18	1	4417 4,417	18,00 79,51	
V15	I	W150x18	1	3467 3,467	18,00 62,41		
V16	I	W150x18	1	302 0,302	18,00 5,44		
					PESO TOTAL PÓRTICO:	859,15	
PÓRTICO 19	P71	I	W150x18	1	1110 1,110	18,00 19,98	
	P69	I	W150x18	1	912 0,912	18,00 16,42	
	P70	I	W150x18	1	714 0,714	18,00 12,85	
	P68	I	W150x18	1	512 0,512	18,00 9,22	
	P67	I	W150x18	1	314 0,314	18,00 5,65	
	V17	I	W150x18	1	3854 3,854	18,00 69,37	
	V18	I	W150x18	1	3818 3,818	18,00 68,72	
	V19	I	W150x18	1	3777 3,777	18,00 67,99	
	V20	I	W150x18	1	4477 4,477	18,00 80,59	
	V21	I	W150x18	1	3514 3,514	18,00 63,25	
V22	I	W150x18	1	230 0,230	18,00 4,14		
					PESO TOTAL PÓRTICO:	418,18	

LISTA DE MATERIAIS						
ESTRUT.	ITEM	PERFIL	SEÇÃO (mm)	QUANT.	COMPRIMENTO UNIT. (mm) TOTAL (m)	PESO (kg) UNIT. (kg/m) TOTAL (kg)
CONTRAV. E TERÇA	C1	BARRA RED.	Ø16	6	8095 48,570	1,58 76,64
	C2	BARRA RED.	Ø16	6	4260 25,560	1,58 40,33
	C3	BARRA RED.	Ø16	6	8111 48,666	1,58 76,79
	C4	BARRA RED.	Ø16	2	4560 9,120	1,58 14,39
	C5	BARRA RED.	Ø16	2	4560 9,120	1,58 14,39
	C6	BARRA RED.	Ø16	1	5630 5,630	1,58 8,88
	C7	BARRA RED.	Ø16	1	4980 4,980	1,58 7,86
	C8	BARRA RED.	Ø16	1	5255 5,255	1,58 8,29
	C9	BARRA RED.	Ø16	1	4855 4,855	1,58 7,66
	T1	Ue	Ue200x75x25x3,75	1	44,80 44,80	11,04 516,73
	T2	Ue	Ue200x75x25x3,75	10	50935 509,350	11,04 5623,22
	T3	Ue	Ue150x60x20x3,00	6	6624 39,744	6,83 271,45
	T4	Ue	Ue150x60x20x3,00	1	4377 4,377	6,83 29,89
	T4g	Ue	Ue150x60x20x3,00	1	787 0,787	6,83 5,38
	T5	Ue	Ue150x60x20x3,00	1	4577 4,577	6,83 31,26
T6	Ue	Ue150x60x20x3,00	1	4247 4,247	6,83 29,01	
T7	Ue	Ue150x60x20x3,00	1	3918 3,918	6,83 26,76	
T8	Ue	Ue150x60x20x3,00	1	3589 3,589	6,83 24,51	
T9	Ue	Ue150x60x20x3,00	1	3260 3,260	6,83 22,27	
T10	Ue	Ue150x60x20x3,00	1	3400 3,400	6,83 23,22	
T11	Ue	Ue150x60x20x3,00	1	3111 3,111	6,83 21,25	
T12	Ue	Ue150x60x20x3,00	1	2782 2,782	6,83 19,00	
T13	Ue	Ue150x60x20x3,00	1	2453 2,453	6,83 16,75	
T14	Ue	Ue150x60x20x3,00	1	2124 2,124	6,83 14,51	
T15	Ue	Ue150x60x20x3,00	1	2 0,002	6,83 0,01	
					PESO TOTAL CONTRAVENTAMENTO E TERÇAS:	6930,48
CHAPAS DE BASE	CH1	CHAPA	200x150x9,53	13	0,03 0,390	74,70 29,13
	CH2	CHAPA	200x250x9,53	62	0,05 3,100	74,70 231,57
					PESO TOTAL CHAPAS DE BASE:	260,70
PERFIL PARA FIXAÇÃO DO FORRO DE GESSO	G1	Ue	Ue50x25x10x2,00	5	12025 60,125	1,63 98,00
	G2	Ue	Ue50x25x10x2,00	2	8025 16,050	1,63 26,16
	G3	Ue	Ue50x25x10x2,00	1	7401 7,401	1,63 12,06
	G4	Ue	Ue50x25x10x2,00	1	3245 3,245	1,63 5,29
	G5	Ue	Ue50x25x10x2,00	1	6160 6,160	1,63 10,04
	G6	Ue	Ue50x25x10x2,00	1	10160 10,160	1,63 16,56
	G7	Ue	Ue50x25x10x2,00	2	12160 24,320	1,63 39,64
	G8	Ue	Ue50x25x10x2,00	1	11151 11,151	1,63 18,18
	G9	Ue	Ue50x25x10x2,00	6	8187 49,122	1,63 80,07
					PESO TOTAL PERFIL PARA FIXAÇÃO DO FORRO DE GESSO:	306,01
					PESO TOTAL COBERTURA:	22215,43



- NOTAS GERAIS**
- 1 - DIMENSÕES EM MILÍMETRO.
 - 2 - SOLDAS: CONFORME NORMAS AWS. ELETRODO E7018.
 - 3 - AÇO ESTRUTURAL: CHAPAS E PERFIS LAMINADOS EM AÇO MICROLIGADO ASTM A-572 Gr50 E/OU A588 GrK E/OU SAC 300 FORMADO CONFORME NBR 8261 FORMADO CONFORME NBR 8261 PERFIS UDC (DOBRADO DE CHAPA) EM AÇO ASTM A36 TIRANTES BARRA CIRCULAR: ASTM A36 E/OU SAE 1020.
 - 4 - CHUMBADORES: AÇO ASTM A36 e ou SAE 1020.
 - 5 - PINTURA: PREPARO DA SUPERFÍCIE: JATEAMENTO Sa 2 1/2 - METAL QUASE BRANCO. PINTURA DE FUNDO: UMA DEMÃO DE PRIME EPOXI ESPESS. P/ DEMÃO 80µm. PINTURA DE ACABAMENTO: DUAS DEMÃOS DE TINTA EPOXI ESPESS. P/ DEMÃO 40µm + UMA DEMÃO DE VERNIZ POLIURETANO REF. INTERHANE-990, MARCA INTERNATIONAL OU EQUIVALENTE, ESPESS. 50µm. ESPESSURA FINAL: 210µm. OBS: TODA PINTURA DEVERÁ SER EXECUTADA DE FABRICA, DEVENDO SER EXECUTADO NA OBRA APENAS RETOQUES DEVIDOS AS SOLDAS.
 - 6 - COBERTURA: TELHA METÁLICA GALVALUME TERMOACÚSTICA, TELHA/FORRO, CHAPA SUPERIOR TRAPEZOIDAL LR40, ESPESSURA=0,50mm E FACE INFERIOR PLANA ESPESSURA 0,50mm, NÚCLEO EM POLIURETANO (INJEÇÃO CONTÍNUA) ESPESSURA DE 30mm, PINTURA DE FABRICA NAS DUAS FACES NA COR BRANCA.
 - 7 - DIFERENÇA ENTRE EIXO DO PILAR METÁLICO E PILAR DE CONCRETO EXISTENTE.

ESPECIFICAÇÕES PARA SOLDA E TOLERÂNCIAS	
MAIOR ESPESSURA DAS PEÇAS EM CONTATO - mm	DIMENSÃO MÍNIMA DO FILETE (mm)
ATE 6	3
ACIMA DE 6 ATE 13	5

DIMENSÃO MÍNIMA DO FILETE (DM) AISC - 1.17.5
OBS.: SOLDAR EM TODO PERÍMETRO DE CONTATO.

Nº	DESCRIÇÃO	RESP.	DATA
05			
04			
03			
02			
01			

REVISÃO

GOVERNO DO ESTADO DO ESPÍRITO SANTO

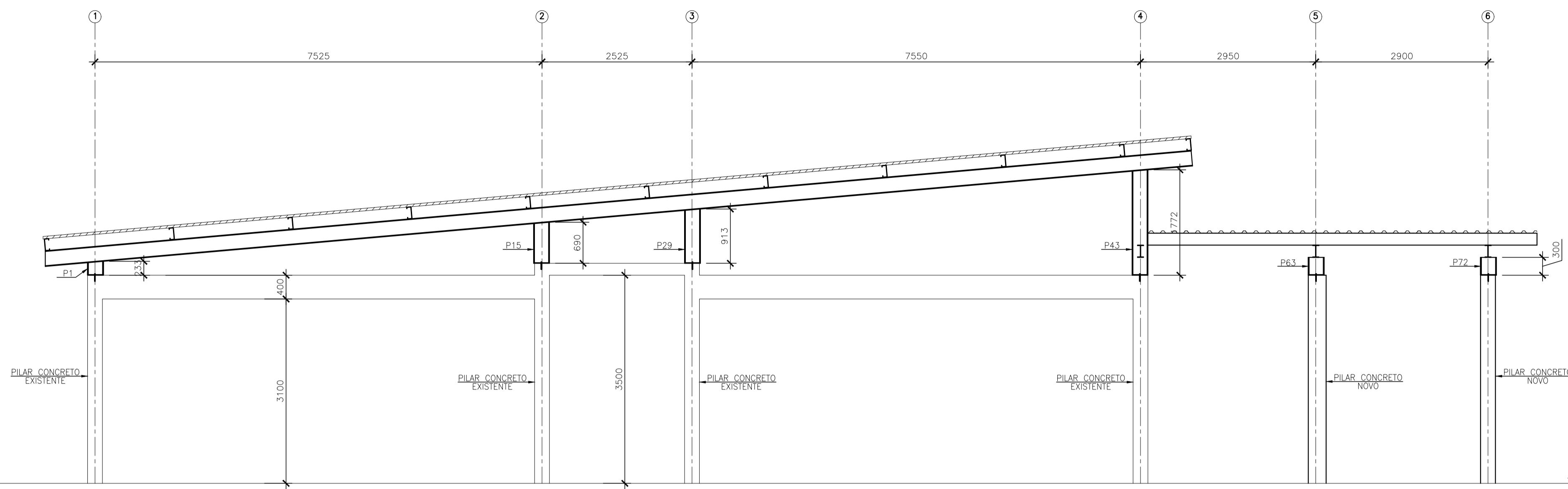
SECRETARIA DE ESTADO DA EDUCAÇÃO - SEDU

GERÊNCIA DE REDE FÍSICA ESCOLAR

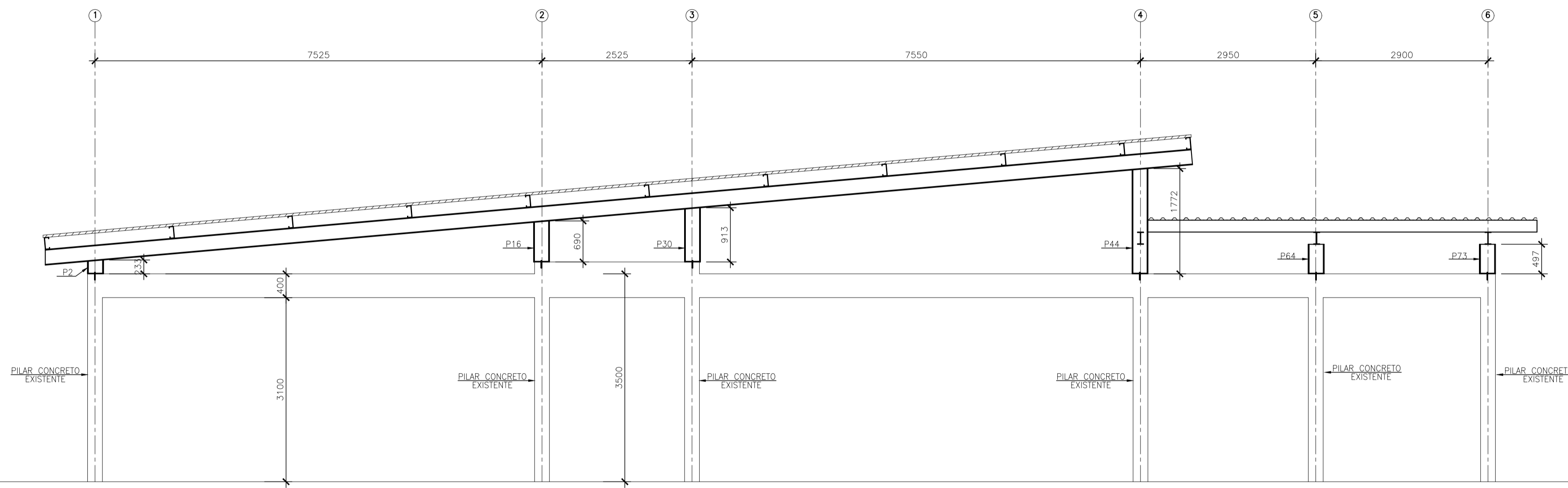
REFORMA EEEFM PROF CARLOS MENDES

ENDEREÇO: RUA ALVINO PAULO PEREIRA, 883 - NOVO BRASIL - CEP:29720-000

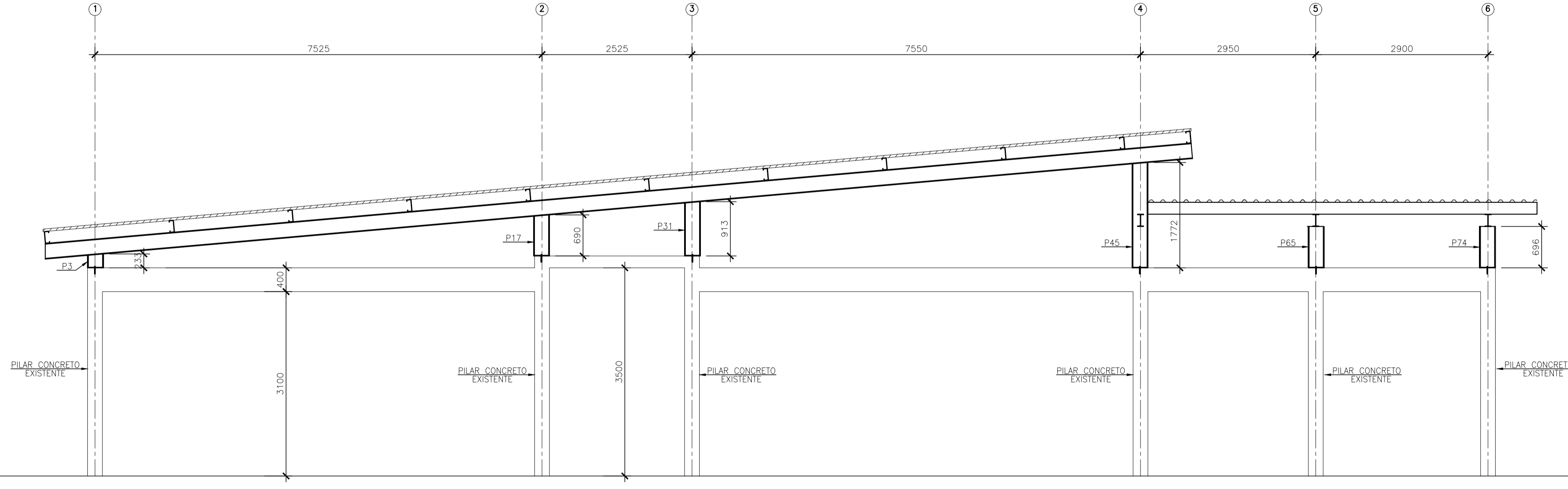
PRONCHA: ESTRUTURA METÁLICA	PROJETO: ESTRUTURA METÁLICA
SUBSECRETÁRIO DE SUPORTE À EDUCAÇÃO: AURÉLIO MENEZES RIBEIRO	ESCALA: INDICADA
GERENTE DA GEREL: MARCELO AMORIM GONÇALVES	UNIDADE: MILÍMETRO
COORDENADOR GERAL: EDSON DE OLIVEIRA PIRES	CREA-MG: 64866/D
AUTOR PROJETO: HARLEY D. GOMES	CREA-ES: 018411/D
CO-AUTOR PROJETO:	CAU-ES:
RESPONSÁVEL TÉCNICO:	CREA:
ARQUIVO: GLI04-D02-EM-R00.dwg	DESENHO:
REFERÊNCIA:	FOLHA: 02
ÁREA TOTAL DO PROJ. ESTRUTURAL: 1129,41 m² (NOVA COBERTURA)	ÁREA TOTAL SUJEITA À INTERVENÇÃO: 1.471,60 m²
ÁREA TOTAL DO TERRENO: 1.471,60 m²	REVISÃO: 09
FORMATO: A1	DATA: JUNHO/2020
OBSERVAÇÕES:	REVISÃO:



ELEVÇÃO FILA A
ESCALA: 1/50



ELEVÇÃO FILA B
ESCALA: 1/50



ELEVÇÃO FILA C
ESCALA: 1/50

NOTAS GERAIS



- 1 - DIMENSÕES EM MILÍMETRO.
- 2 - SOLDAS: CONFORME NORMAS AWS. ELETRODO E7018.
- 3 - AÇO ESTRUTURAL: CHAPAS E PERFIS LAMINADOS EM AÇO MICROLIGADO ASTM A-572 Gr50 E/OU A588 GrK E/OU SAC 300 FORMADO CONFORME NBR 8261 FORMADO CONFORME NBR 8261 PERFIS UDC (DOBRADO DE CHAPA) EM AÇO ASTM A36 TIRANTES BARRA CIRCULAR: ASTM A36 E/OU SAE 1020.
- 4 - CHUMBADORES: AÇO ASTM A36 e ou SAE 1020.
- 5 - PINTURA: PREPARO DA SUPERFÍCIE: JATEAMENTO Sa 2 1/2 - METAL QUASE BRANCO. PINTURA DE FUNDO: UMA DEMÃO DE PRIME EPOXI ESPES. P/ DEMÃO 80µm. PINTURA DE ACABAMENTO: DUAS DEMÃOS DE TINTA EPOXI ESPES. P/ DEMÃO 40µm + UMA DEMÃO DE VERNIZ POLIURETANO REF. INTERHANE-990, MARCA INTERNACIONAL OU EQUIVALENTE, ESPES. 50µm. ESPESURA FINAL: 210µm. OBS.: TODA PINTURA DEVERÁ SER EXECUTADA DE FÁBRICA, DEVENDO SER EXECUTADO NA OBRA APENAS RETOQUES DEVIDOS AS SOLDAS.
- 6 - COBERTURA: TELHA METÁLICA GALVALUME TERMOACÚSTICA, TELHA/FORRO, CHAPA SUPERIOR TRAPEZOIDAL LR40, ESPESURA=0,50mm E FACE INFERIOR PLANA, ESPESURA 0,50mm, NÚCLEO EM POLIURETANO (INJEÇÃO CONTÍNUA) ESPESURA DE 30mm, PINTURA DE FÁBRICA NAS DUAS FACES NA COR BRANCA.
- 7 - DIFERENÇA ENTRE EIXO DO PILAR METÁLICO E PILAR DE CONCRETO EXISTENTE.

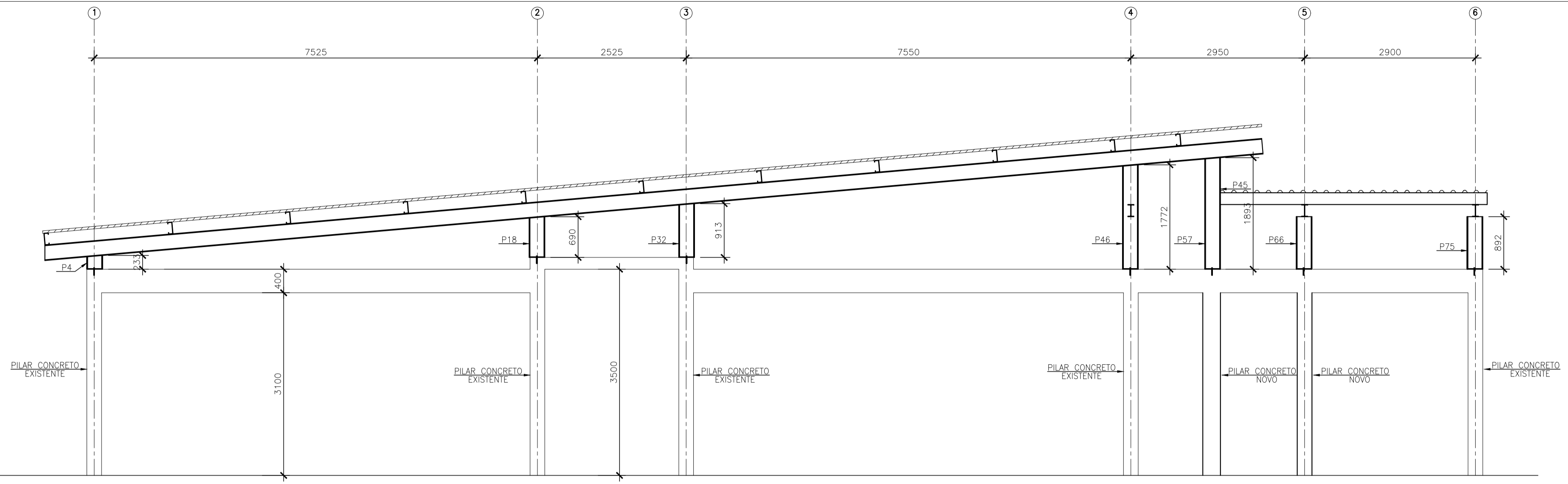
ESPECIFICAÇÕES PARA SOLDA E TOLERÂNCIAS	
MAIOR ESPESURA DAS PEÇAS EM CONTATO - mm	DIMENSÃO MÍNIMA DO FILETE (mm)
ATE 6	3
ACIMA DE 6 ATE 13	5

DIMENSÃO MÍNIMA DO FILETE (DM) AISC - 1.17.5

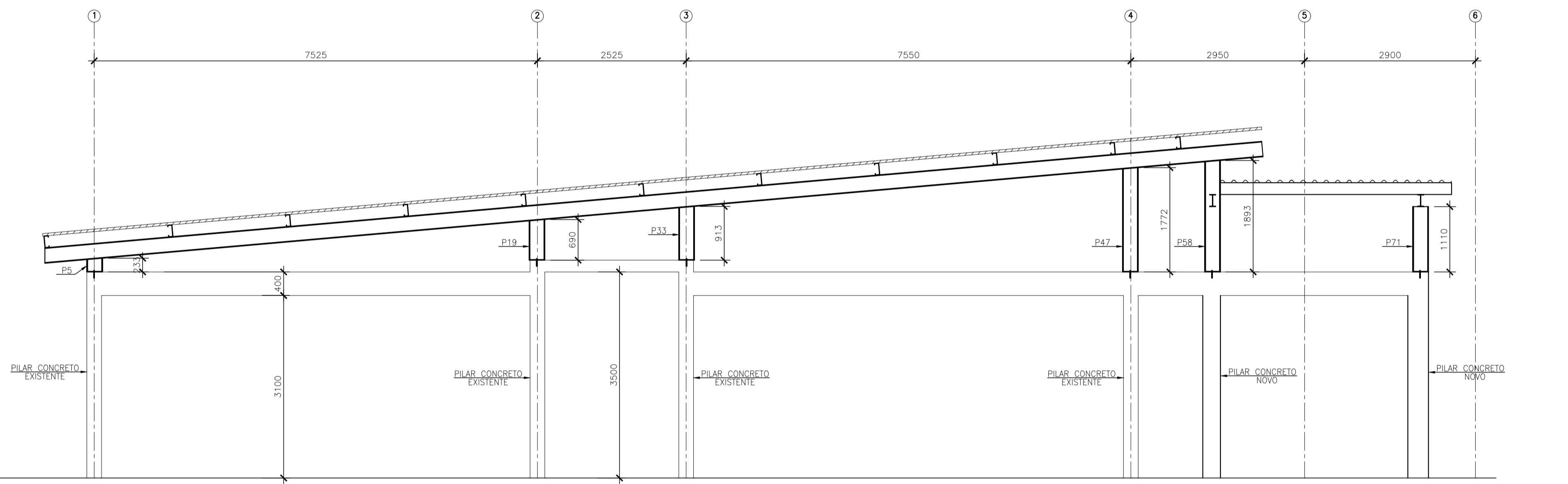
OBS.: SOLDAR EM TODO PERÍMETRO DE CONTATO.

Nº	DESCRIÇÃO	RESP.	DATA
05			
04			
03			
02			
01			

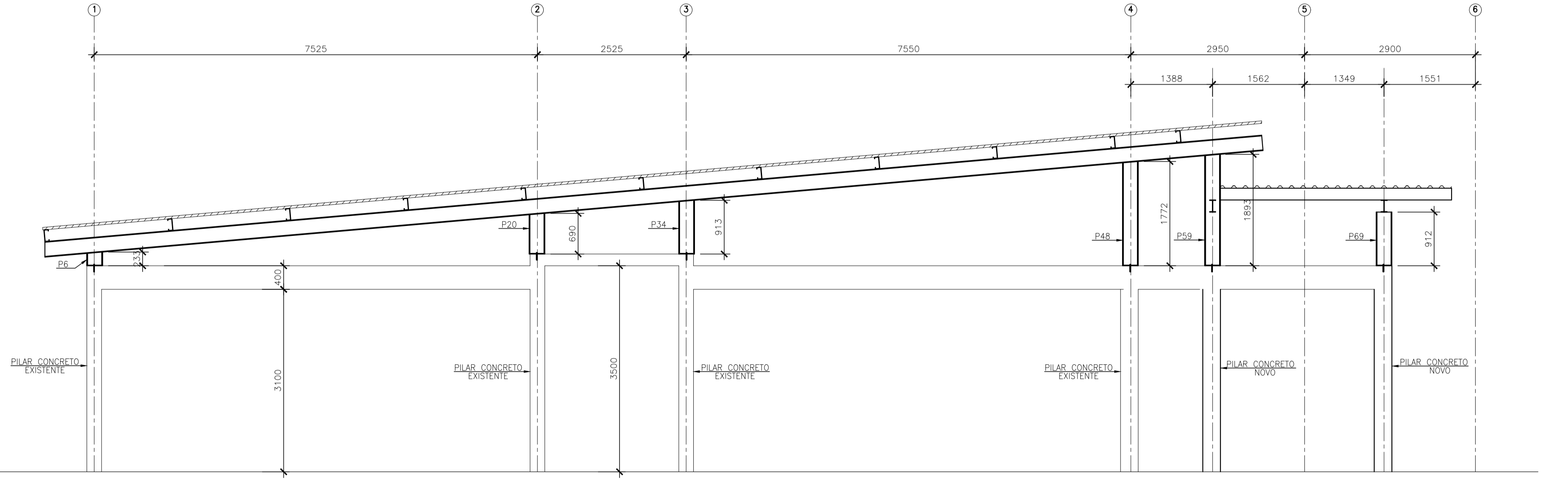
REVISÃO			
 GOVERNO DO ESTADO DO ESPÍRITO SANTO SECRETARIA DE ESTADO DA EDUCAÇÃO - SEDU SEDU GERÊNCIA DE REDE FÍSICA ESCOLAR			
TÍTULO: REFORMA EEEFM PROF CARLOS MENDES			
ENDEREÇO: RUA ALVINO PAULO PEREIRA, 883 - NOVO BRASIL - CEP:29720-000			
PRANCHA: ESTRUTURA METÁLICA		PROJETO: ESTRUTURA METÁLICA	
SUBSECRETÁRIO DE SUPORTE À EDUCAÇÃO: AURÉLIO MENEZES RIBEIRO			
GERENTE DA GERFE: MARCELO AMORIM GONÇALVES	ESCALA: INDICADA	UNIDADE: MILÍMETRO	
COORDENADOR GERAL: EDSON DE OLIVEIRA PIRES	CREA-MG: 64866/D	VISTO:	
AUTOR PROJETO: HARLLEY D. GOMES	CREA-ES: 018411/D	VISTO:	
CO-AUTOR PROJETO:	CAU-ES:	VISTO:	
RESPONSÁVEL TÉCNICO:	CREA:	VISTO:	
ARQUIVO: GLI04-D02-EM-R00.dwg	DESENHO:	VISTO:	
REFERÊNCIA: ELEVÇÕES FILA A, B e C	ÁREA TOTAL DO PROJ. ESTRUTURAL: 1129,41 m² (NOVA COBERTURA)	FOLHA: 03	
	ÁREA TOTAL SUJEITA À INTERVENÇÃO: 1.471,60 m²		
	ÁREA TOTAL DO TERRENO: 1.471,60 m²		
FORMATO: A1	OBSERVAÇÕES:	DATA: JUNHO/2020	VISTO: 09



ELEVAÇÃO FILA D
ESCALA: 1/50



ELEVAÇÃO FILA E
ESCALA: 1/50



ELEVAÇÃO FILA F
ESCALA: 1/50

- NOTAS GERAIS**
- DIMENSÕES EM MILÍMETRO.
 - SOLDAS: CONFORME NORMAS AWS. ELETRODO E7018.
 - AÇO ESTRUTURAL: CHAPAS E PERFIS LAMINADOS EM AÇO MICROLIGADO ASTM A-572 Gr50 E/OU A588 GrK E/OU SAC 300 FORMADO CONFORME NBR 8261 FORMADO CONFORME NBR 8261 PERFIS UDC (DOBRADO DE CHAPA) EM AÇO ASTM A36 TIRANTES BARRA CIRCULAR: ASTM A36 E/OU SAE 1020.
 - CHUMBADORES: AÇO ASTM A36 e ou SAE 1020.
 - PINTURA: PREPARO DA SUPERFÍCIE: JATEAMENTO Sa 2 1/2 - METAL QUASE BRANCO. PINTURA DE FUNDO: UMA DEMÃO DE PRIME EPOXI ESPES. P/ DEMÃO 80µm. PINTURA DE ACABAMENTO: DUAS DEMÃOS DE TINTA EPOXI ESPES. P/ DEMÃO 40µm + UMA DEMÃO DE VERNIZ POLIURETANO REF. INTERTHANE-990, MARCA INTERNACIONAL OU EQUIVALENTE, ESPES. 50µm. ESPESURA FINAL: 210µm. OBS: TODA PINTURA DEVERÁ SER EXECUTADA DE FÁBRICA, DEVENDO SER EXECUTADA NA OBRA APENAS RETOQUES DEVIDOS AS SOLDAS.
 - COBERTURA: TELHA METÁLICA GALVALUME TERMOACÚSTICA, TELHA/FORRO, CHAPA SUPERIOR TRAPEZOIDAL LR40, ESPESURA=0,50mm E FACE INFERIOR PLANA, ESPESURA 0,50mm, NÚCLEO EM POLIURETANO (INJEÇÃO CONTÍNUA) ESPESURA DE 30mm, PINTURA DE FÁBRICA NAS DUAS FACES NA COR BRANCA.
 - DIFERENÇA ENTRE EIXO DO PILAR METÁLICO E PILAR DE CONCRETO EXISTENTE.

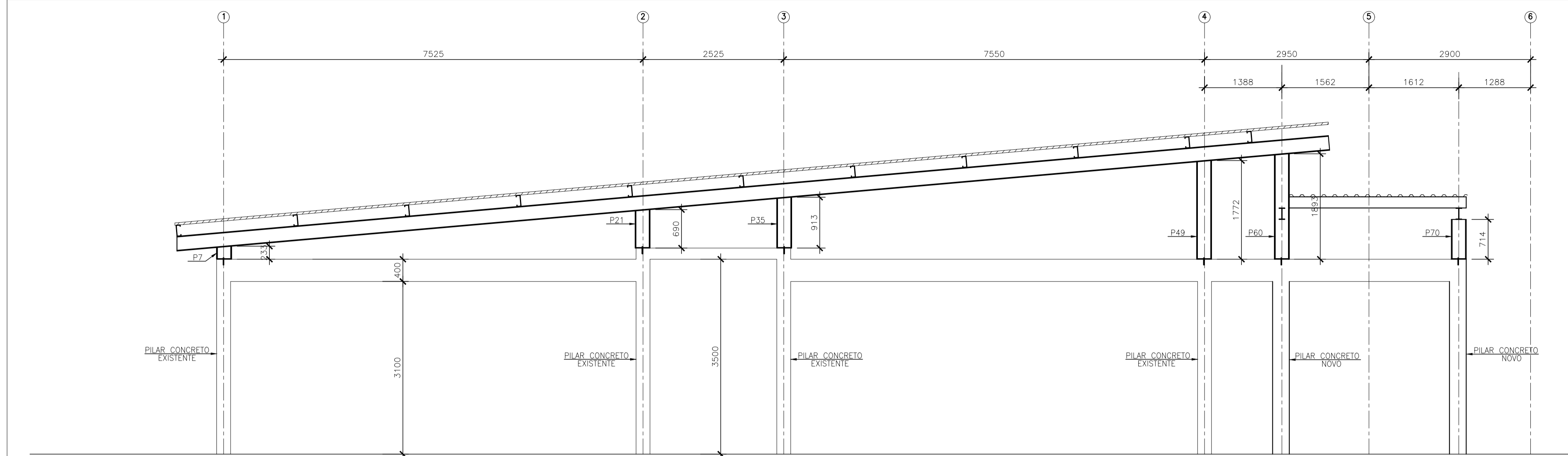
ESPECIFICAÇÕES PARA SOLDA E TOLERÂNCIAS	
MAIOR ESPESURA DAS PEÇAS EM CONTATO - mm	DIMENSÃO MÍNIMA DO FILETE (mm)
ATE 6	3
ACIMA DE 6 ATE 13	5

DIMENSÃO MÍNIMA DO FILETE (DM) AISC - 1.17.5

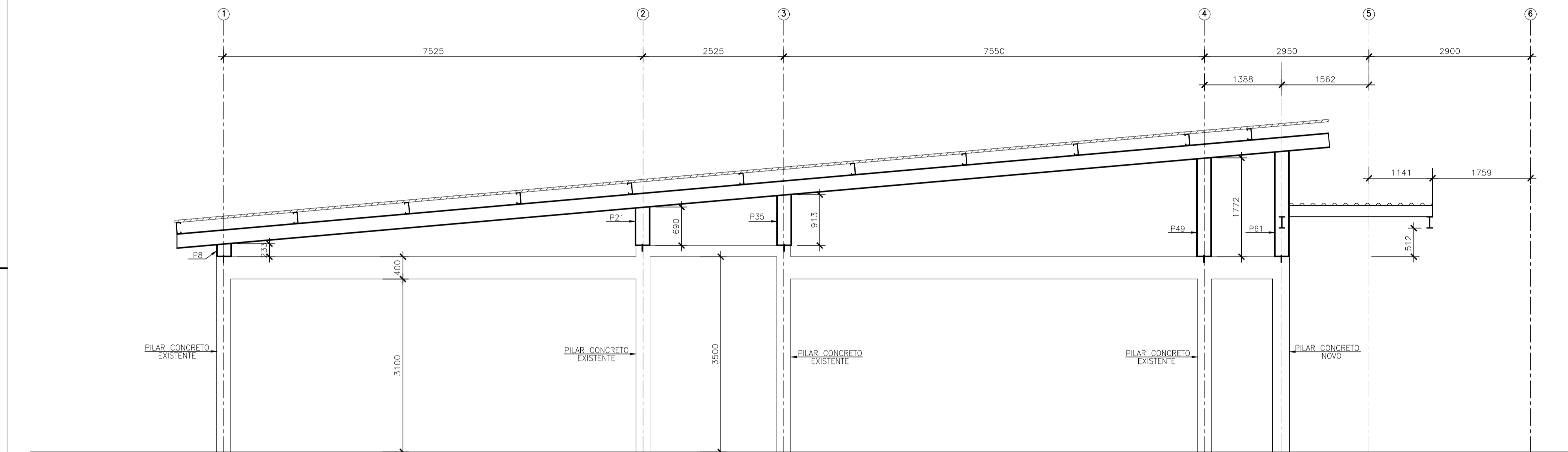
OBS.: SOLDAR EM TODO PERÍMETRO DE CONTATO.

Nº.	DESCRIÇÃO	RESP.	DATA
05			
04			
03			
02			
01			

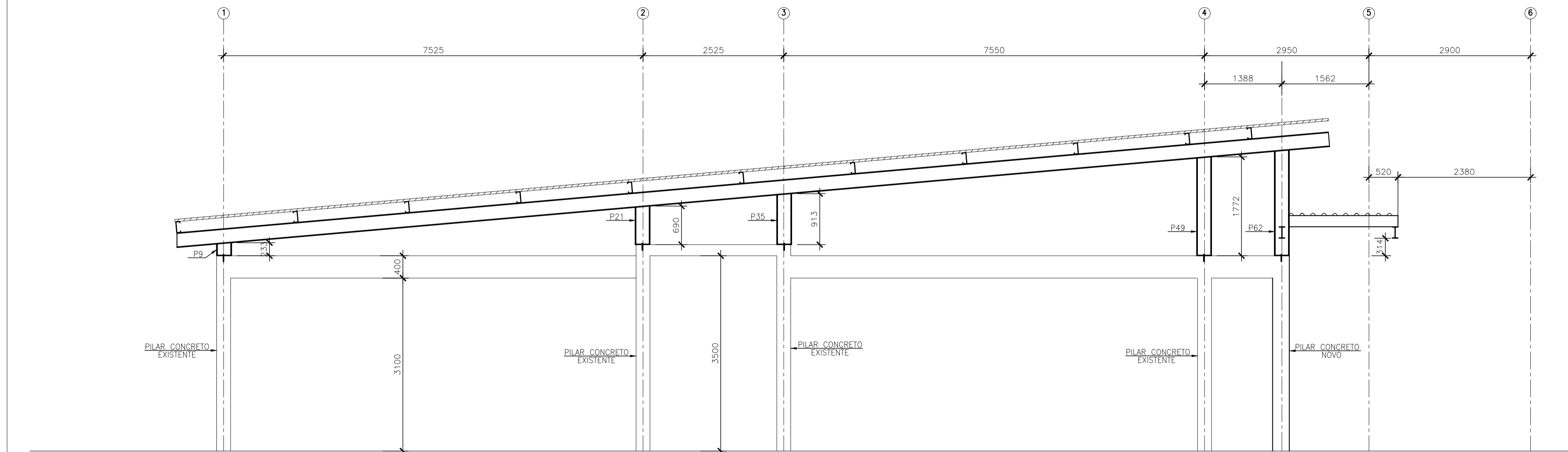
REVISÃO			
		GOVERNO DO ESTADO DO ESPÍRITO SANTO SECRETARIA DE ESTADO DA EDUCAÇÃO - SEDU GERÊNCIA DE REDE FÍSICA ESCOLAR	
REFORMA EEEFM PROF CARLOS MENDES			
ENDEREÇO: RUA ALVINO PAULO PEREIRA, 883 - NOVO BRASIL - CEP:29720-000			
PRANCHA: ESTRUTURA METÁLICA		PROJETO: ESTRUTURA METÁLICA	
SUBSECRETÁRIO DE SUPORTE À EDUCAÇÃO: AURÉLIO MENEQUELLI RIBEIRO			
GERENTE DA GERFE:	MARCELO AMORIM GONÇALVES	ESCALA:	INDICADA
COORDENADOR GERAL:	EDSON DE OLIVEIRA PIRES	CREA-MG:	64866/D
AUTOR PROJETO:	HARLLEY D. GOMES	CREA-ES:	018411/D
CO-AUTOR PROJETO:		CAU-ES:	
RESPONSÁVEL TÉCNICO:		CREA:	
ARQUIVO:	GLI04-D02-EM-R00.dwg	DESENHO:	
REFERÊNCIA:	ELEVAÇÕES FILA D, E e F	ÁREA TOTAL DO PROJ. ESTRUTURAL: 1129,41 m² (NOVA COBERTURA)	FOLHA: 04
		ÁREA TOTAL SUJEITA À INTERVENÇÃO: 1.471,60 m²	09
		ÁREA TOTAL DO TERRENO: 1.471,60 m²	
FORMATO:	A1	DATA:	JUNHO/2020
OBSERVAÇÕES:		VISTO:	
		REVISÃO:	



ELEVÇÃO FILA G
ESCALA: 1/50



ELEVÇÃO FILA H
ESCALA: 1/50



ELEVÇÃO FILA I
ESCALA: 1/50

NOTAS GERAIS

- 1 - DIMENSÕES EM MILÍMETRO.
- 2 - SOLDAS: CONFORME NORMAS AWS. ELETRODO E7018.
- 3 - AÇO ESTRUTURAL: CHAPAS E PERFIS LAMINADOS EM AÇO MICROLIGADO ASTM A-572 Gr50 E/OU A588 GrK E/OU SAC 300 FORMADO CONFORME NBR 8261 FORMADO CONFORME NBR 8261 PERFIS UDC (DOBRADO DE CHAPA) EM AÇO ASTM A36 TIRANTES BARRA CIRCULAR: ASTM A36 E/OU SAE 1020.
- 4 - CHUMBADORES: AÇO ASTM A36 e ou SAE 1020.
- 5 - PINTURA: PREPARO DA SUPERFÍCIE: JATEAMENTO Sa 2 1/2 - METAL QUASE BRANCO. PINTURA DE FUNDO: UMA DEMÃO DE PRIME EPOXI ESSES P/ DEMÃO 80µm. PINTURA DE ACABAMENTO: DUAS DEMÃOS DE TINTA EPOXI ESSES. P/ DEMÃO 40µm + UMA DEMÃO DE VERNIZ POLIURETANO REF. INTERTHANE-990, MARCA INTERNATIONAL OU EQUIVALENTE, ESSES. 50µm. ESPESURA FINAL: 210µm. OBS: TODA PINTURA DEVERÁ SER EXECUTADA DE FÁBRICA, DEVENDO SER EXECUTADA NA OBRA APENAS RETOQUES DEVIDOS AS SOLDAS.
- 6 - COBERTURA: TELHA METÁLICA GALVALUME TERMOACÚSTICA, TELHA/FORRO, CHAPA SUPERIOR TRAPEZOIDAL LR40, ESPESURA=0,50mm E FACE INFERIOR PLANA, ESPESURA 0,50mm, NÚCLEO EM POLIURETANO (INJEÇÃO CONTÍNUA) ESPESURA DE 30mm, PINTURA DE FÁBRICA NAS DUAS FACES NA COR BRANCA.
- 7 - DIFERENÇA ENTRE EIXO DO PILAR METÁLICO E PILAR DE CONCRETO EXISTENTE.

ESPECIFICAÇÕES PARA SOLDA E TOLERÂNCIAS	
MAIOR ESPESURA DAS PEÇAS EM CONTATO - mm	DIMENSÃO MÍNIMA DO FILETE (mm)
ATE 6	3
ACIMA DE 6 ATE 13	5

DIMENSÃO MÍNIMA DO FILETE (DM) AISC - 1.17.5

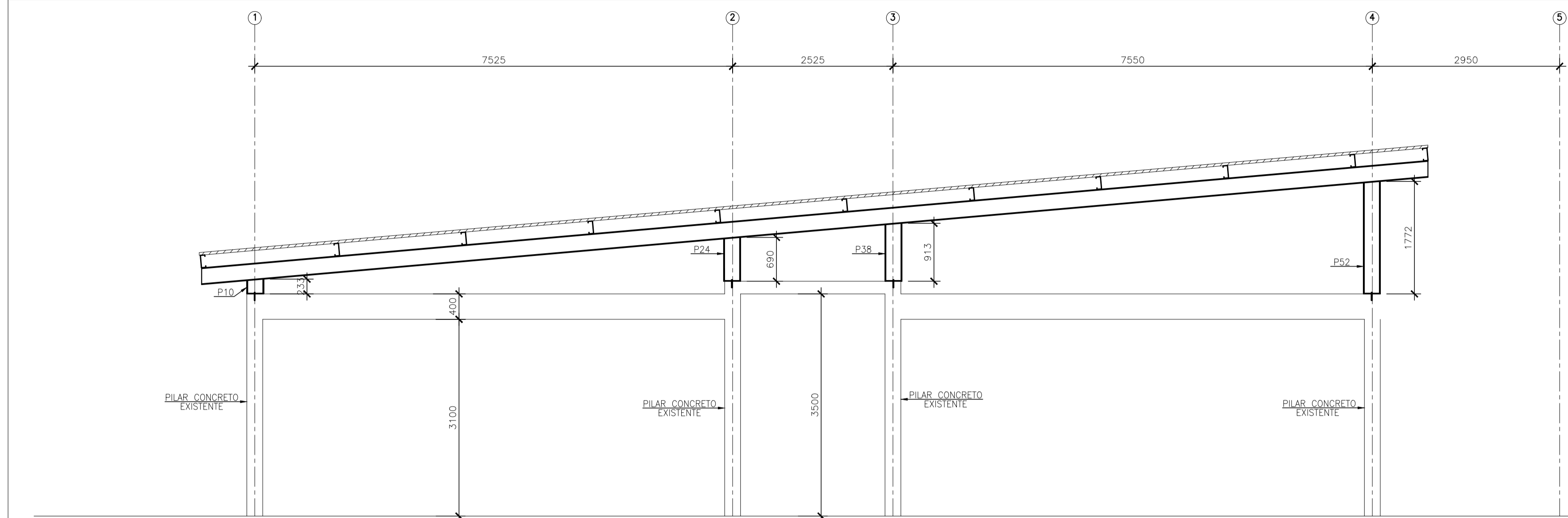
OBS.: SOLDAR EM TODO PERÍMETRO DE CONTATO.

Nº.	DESCRIÇÃO	RESP.	DATA
05			
04			
03			
02			
01			

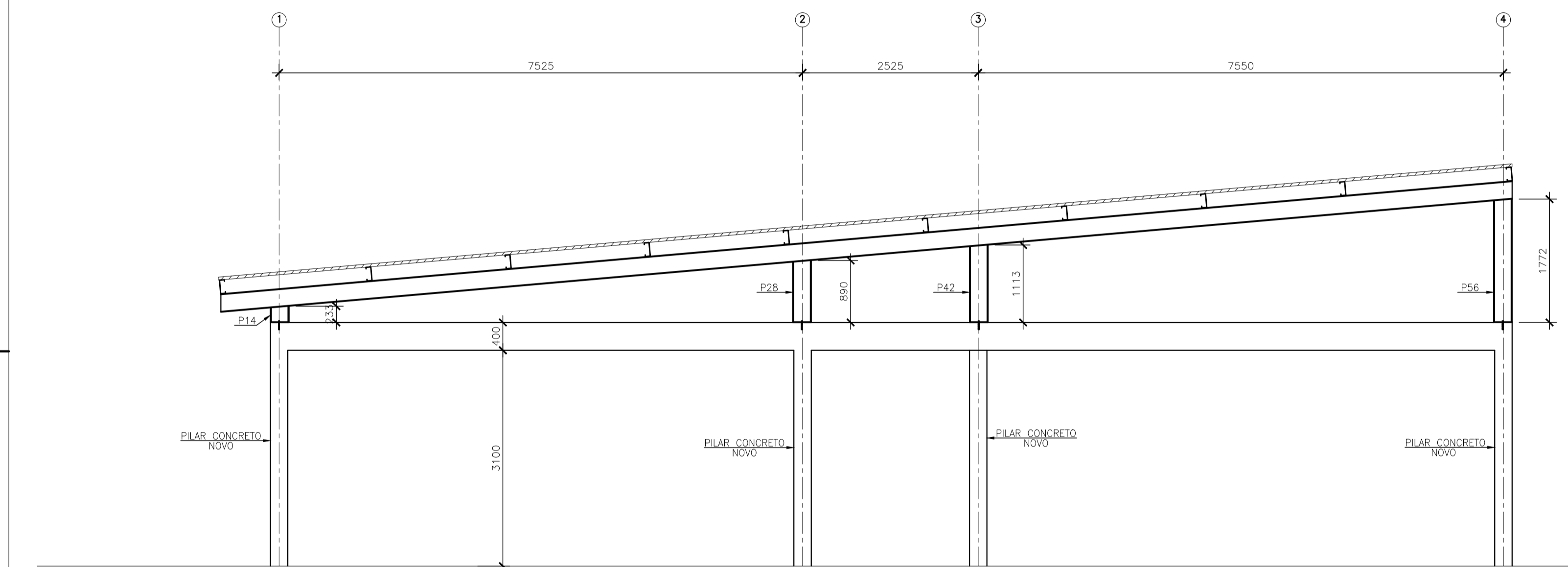
REVISÃO

	GOVERNO DO ESTADO DO ESPÍRITO SANTO SECRETARIA DE ESTADO DA EDUCAÇÃO - SEDU GERÊNCIA DE REDE FÍSICA ESCOLAR	
	REFORMA EEEFM PROF CARLOS MENDES	
	ENDEREÇO: RUA ALVINO PAULO PEREIRA, 883 - NOVO BRASIL - CEP:29720-000	

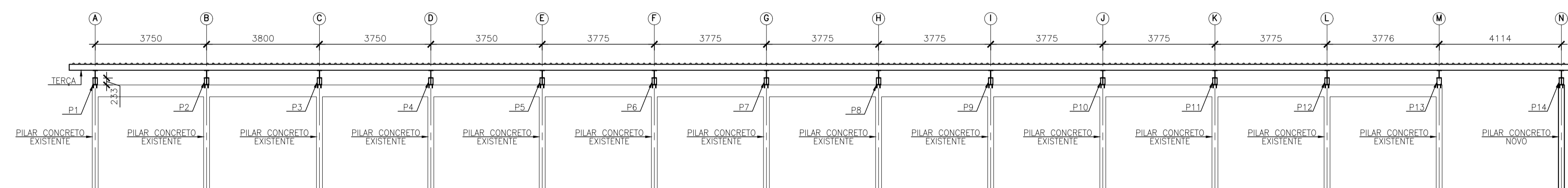
PRANCHA: ESTRUTURA METÁLICA	PROJETO: ESTRUTURA METÁLICA
SUBSECRETÁRIO DE SUPORTE A EDUCAÇÃO: AURÉLIO MENEQUELLI RIBEIRO	ESCALA: INDICADA UNIDADE: MILÍMETRO
GERENTE DA GERFE: MARCELO AMORIM GONÇALVES	COORDENADOR GERAL: EDSON DE OLIVEIRA PIRES
AUTOR PROJETO: HARLLEY D. GOMES	CO-AUTOR PROJETO: DAU-ES
RESPONSÁVEL TÉCNICO: GLI04-D02-EM-R00.dwg	DESENHO: GLI04-D02-EM-R00.dwg
REFERÊNCIA: ELEVÇÕES FILA G, H e I	ÁREA TOTAL DO PROJ. ESTRUTURAL: 1129,41 m ² (NOVA COBERTURA) ÁREA TOTAL SUJEITA A INTERVENÇÃO: 1.471,60 m ² ÁREA TOTAL DO TERRENO: 1.471,60 m ²
FORMATO: A1	DATA: JUNHO/2020 OBSERVAÇÕES: VISTO: REVISÃO: 05/09



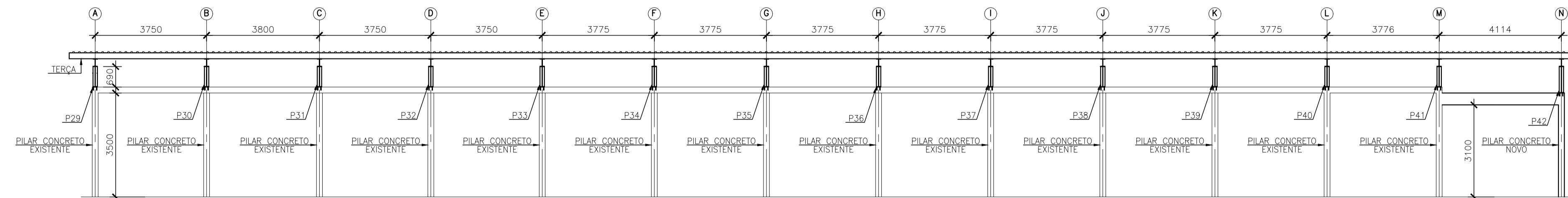
ELEVAÇÃO FILAS J a M
ESCALA: 1/50



ELEVAÇÃO FILAS N
ESCALA: 1/50



ELEVAÇÃO FILA 1
ESCALA: 1/100



ELEVAÇÃO FILA 2
ESCALA: 1/100



- NOTAS GERAIS**
- 1 - DIMENSÕES EM MILÍMETRO.
 - 2 - SOLDAS: CONFORME NORMAS AWS. ELETRODO E7018.
 - 3 - AÇO ESTRUTURAL: CHAPAS E PERFIS LAMINADOS EM AÇO MICROLIGADO ASTM A-572 Gr50 E/OU A588 GrK E/OU SAC 300 FORMADO CONFORME NBR 8261 FORMADO CONFORME NBR 8261 PERFIS UDC (DOBRADO DE CHAPA) EM AÇO ASTM A36 TIRANTES BARRA CIRCULAR: ASTM A36 E/OU SAE 1020.
 - 4 - CHUMBADORES: AÇO ASTM A36 e ou SAE 1020.
 - 5 - PINTURA: PREPARO DA SUPERFÍCIE: JATEAMENTO Sa 2 1/2 - METAL QUASE BRANCO. PINTURA DE FUNDO: UMA DEMÃO DE PRIME EPOXI ESPES. P/ DEMÃO 80µm. PINTURA DE ACABAMENTO: DUAS DEMÃOS DE TINTA EPOXI ESPES. P/ DEMÃO 40µm + UMA DEMÃO DE VERNIZ POLIURETANO REF. INTERHANE-990, MARCA INTERNATIONAL OU EQUIVALENTE, ESPES. 50µm. ESPESURA FINAL: 210µm. OBS: TODA PINTURA DEVERÁ SER EXECUTADA DE FÁBRICA, DEVENDO SER EXECUTADA NA OBRA APENAS RETOQUES DEVIDOS AS SOLDAS.
 - 6 - COBERTURA: TELHA METÁLICA GALVALUME TERMOACÚSTICA, TELHA/FORRO, CHAPA SUPERIOR TRAPEZOIDAL LR40, ESPESURA=0,50mm E FACE INFERIOR PLANA, ESPESURA 0,50mm, NÚCLEO EM POLIURETANO (INJEÇÃO CONTÍNUA) ESPESURA DE 30mm, PINTURA DE FÁBRICA NAS DUAS FACES NA COR BRANCA.
 - 7 - DIFERENÇA ENTRE EIXO DO PILAR METÁLICO E PILAR DE CONCRETO EXISTENTE.

ESPECIFICAÇÕES PARA SOLDA E TOLERÂNCIAS	
MAIOR ESPESURA DAS PEÇAS EM CONTATO - mm	DIMENSÃO MÍNIMA DO FILETE (mm)
ATE 6	3
ACIMA DE 6 ATE 13	5

DIMENSÃO MÍNIMA DO FILETE (DM) AISC - 1.17.5
OBS.: SOLDAR EM TODO PERÍMETRO DE CONTATO.

Nº	DESCRIÇÃO	RESP.	DATA
05			
04			
03			
02			
01			

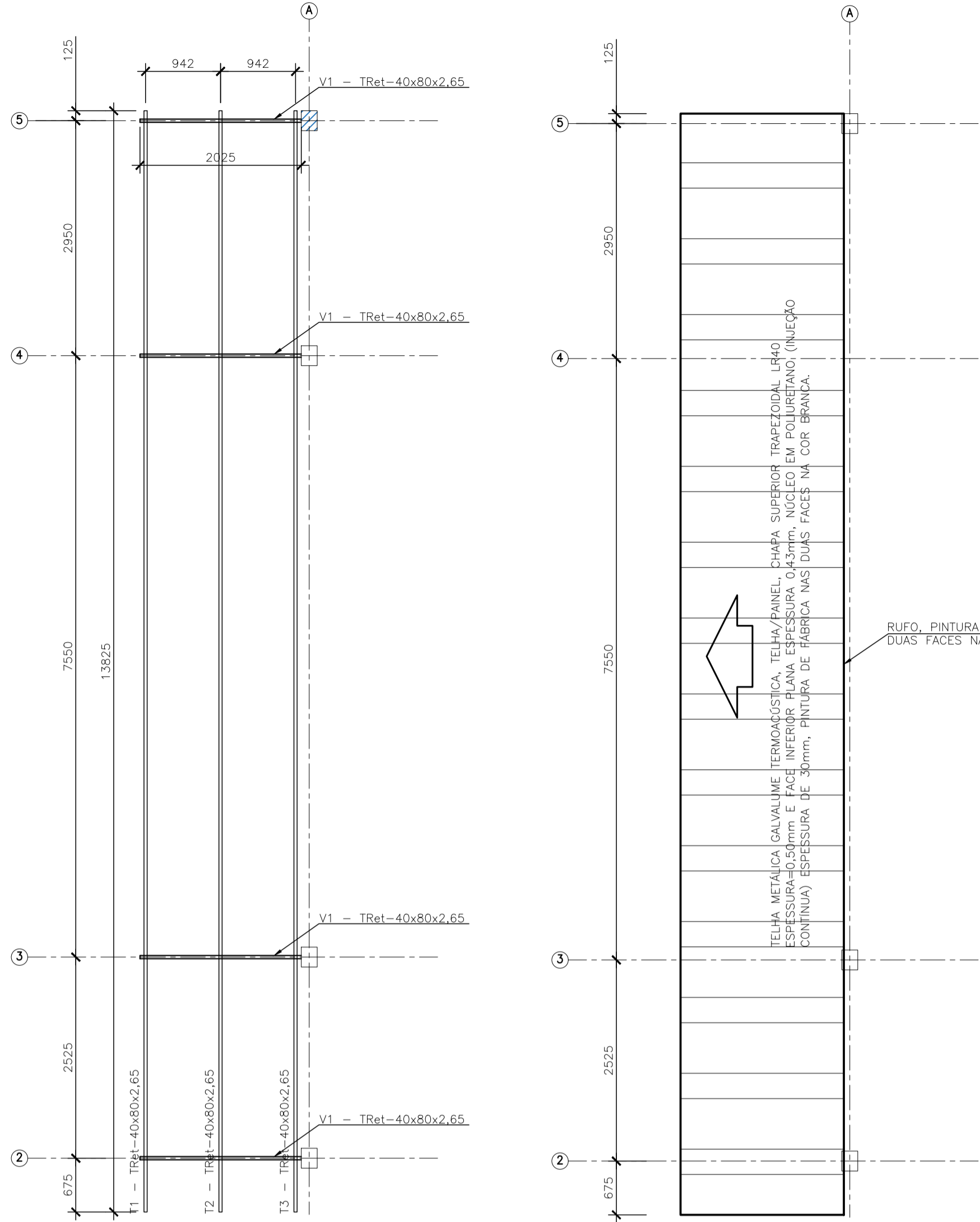
REVISÃO

	GOVERNO DO ESTADO DO ESPÍRITO SANTO SECRETARIA DE ESTADO DA EDUCAÇÃO - SEDU	
	GERÊNCIA DE REDE FÍSICA ESCOLAR	
	REFORMA EEEFM PROF CARLOS MENDES	

ENDEREÇO: RUA ALVINO PAULO PEREIRA, 883 - NOVO BRASIL - CEP:29720-000

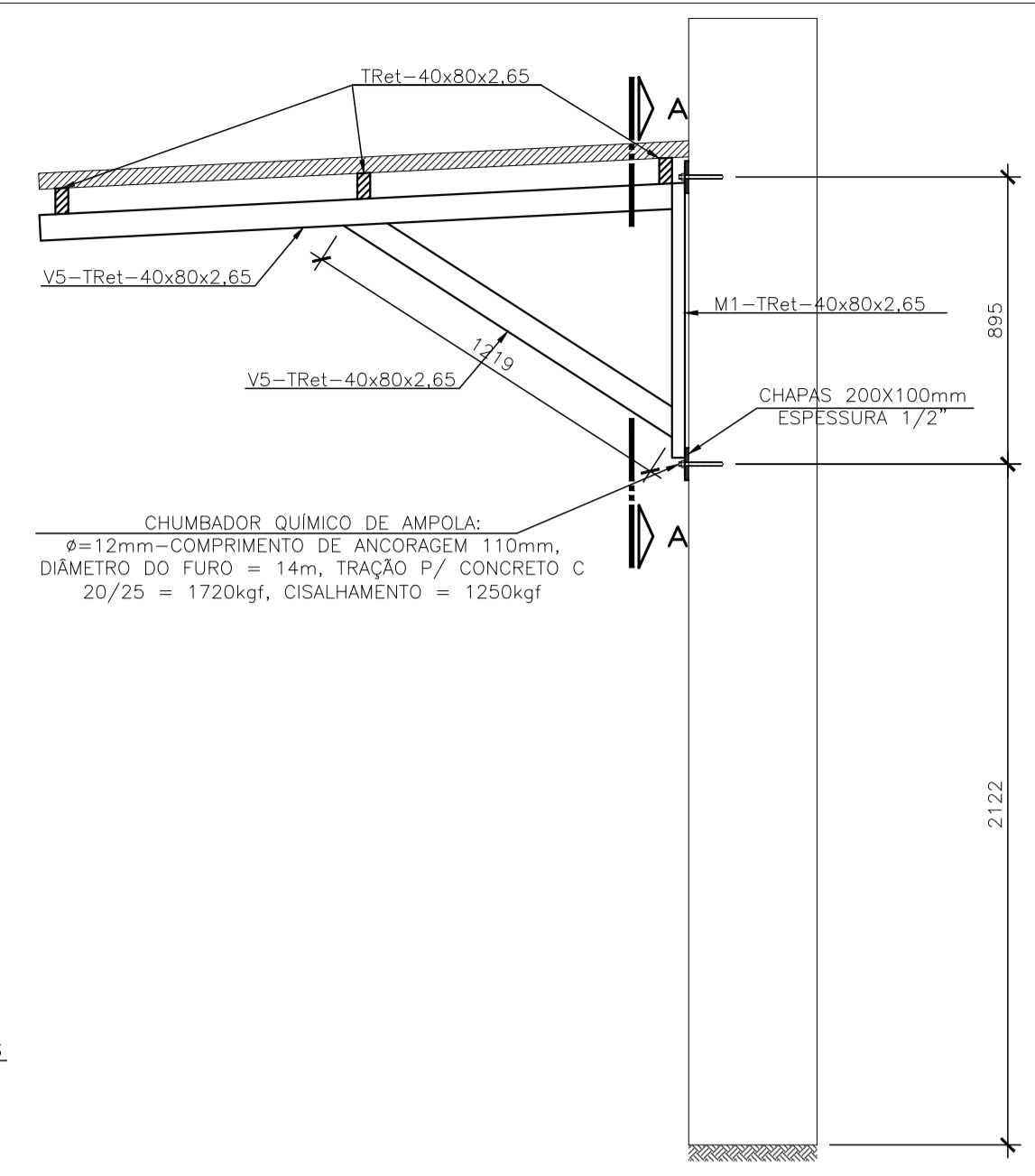
PRONHA: ESTRUTURA METÁLICA	PROJETO: ESTRUTURA METÁLICA
SUBSECRETÁRIO DE SUPORTE A EDUCAÇÃO: AURÉLIO MENEQUELLI RIBEIRO	ESCALA: INDICADA UNIDADE: MILÍMETRO
GERENTE DA GERFE: MARCELO AMORIM GONÇALVES	COORDENADOR GERAL: EDSON DE OLIVEIRA PIRES CREA-MG: 64866/D VISTO:
AUTOR PROJETO: HARLLEY D. GOMES CREA-ES: 018411/D VISTO:	CO-AUTOR PROJETO: HARLLEY D. GOMES CAU-ES: VISTO:
RESPONSÁVEL TÉCNICO: CREA: VISTO:	ARQUIVO: GLI04-D02-EM-R00.dwg DESENHO: VISTO:
REFERÊNCIA: ELEVAÇÕES FILA J a M, N, 1 e 2	ÁREA TOTAL DO PROJ. ESTRUTURAL: 1129,41 m ² (NOVA COBERTURA) ÁREA TOTAL SUJEITA A INTERVENÇÃO: 1.471,60 m ² ÁREA TOTAL DO TERRENO: 1.471,60 m ²

FORMATO: A1 OBSERVAÇÕES: DATA: JUNHO/2020 VISTO: REVISÃO: **06/09**

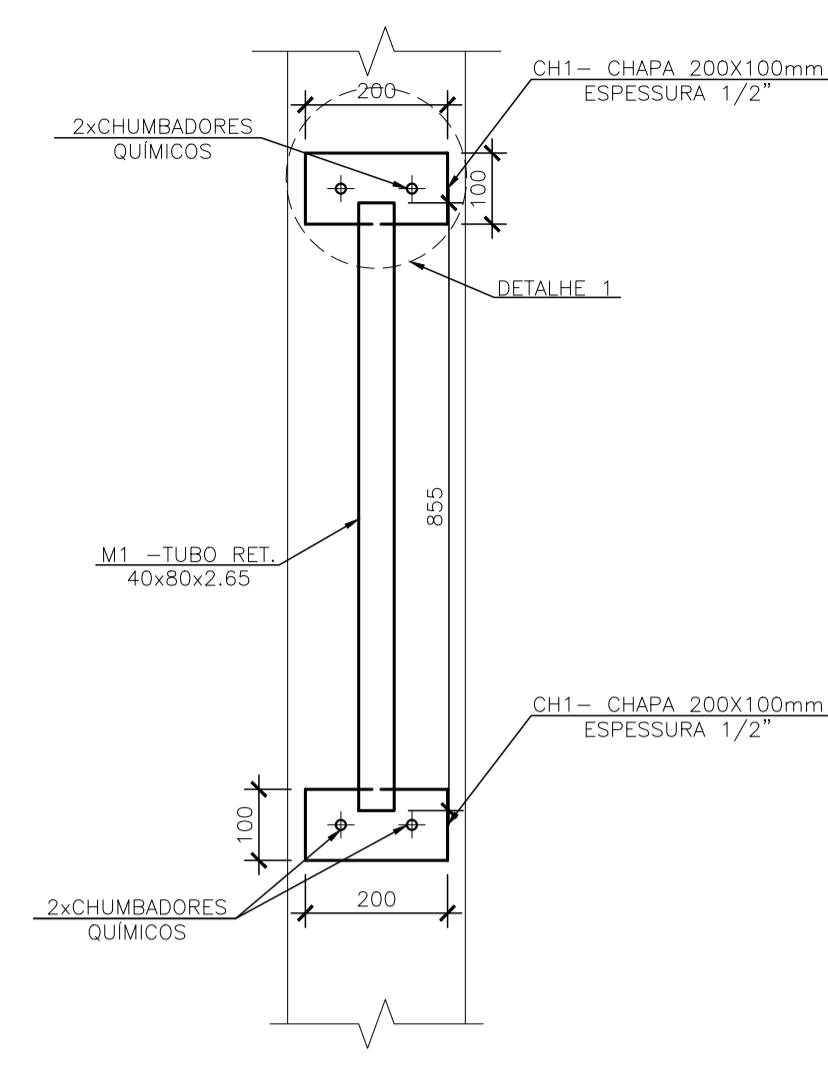


PLANO DAS TERÇAS - EL.+3,00
ESCALA: 1/50

PLANTA BAIXA: PROJEÇÃO DA COBERTURA
ESCALA: 1/50

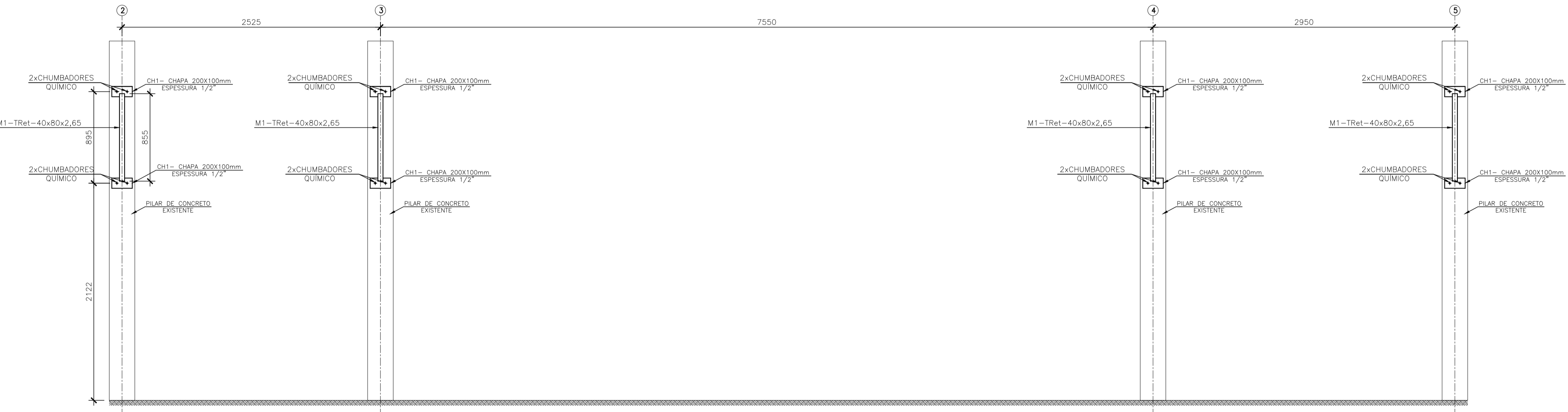


ELEVAÇÃO DAS FILAS 2 e 5
ESCALA: 1/20



CORTE A-A
ESCALA: 1/10

LISTA DE MATERIAIS								
ESTRUT.	ITEM	PERFIL	SEÇÃO (mm)	QUANT.	COMPRIMENTO		PESO (kg)	
					UNIT. (mm/m²)	TOTAL (m/m²)	UNIT. (kg/m)	TOTAL (kg)
COBERTURA SECRETARIA	V1	TUBO RET.	TRet-40x80x2,65	4	2025	8.100	4.81	38.94
	T1	TUBO RET.	TRet-40x80x2,65	1	13825	13.825	4.81	66.46
	T2	TUBO RET.	TRet-40x80x2,65	1	13825	13.825	4.81	66.46
	T3	TUBO RET.	TRet-40x80x2,65	1	13825	13.825	4.81	66.46
	V5	TUBO RET.	TRet-40x80x2,65	4	1219	4.876	4.81	23.44
	CH1	CHAPA	200x100x1,5	8	0.02	0.160	99.60	15.94
	M1	TUBO RET.	TRet-40x80x2,65	4	855	3.420	4.81	16.44
	CHUMBADOR	BARRA ROSCADA	Ø12	16	165	2.640	0.99	2.61
PESO TOTAL:							296.74	



ELEVAÇÃO DA FILA A
ESCALA: 1/20

- NOTAS GERAIS**
- DIMENSÕES EM MILÍMETRO.
 - SOLDAS: CONFORME NORMAS AWS. ELETRODO E7018.
 - AÇO ESTRUTURAL: CHAPAS E PERFIS LAMINADOS EM AÇO MICROLIGADO ASTM A-572 Gr50 E/OU A588 GrK E/OU SAC 300 FORMADO CONFORME NBR 8261 FORMADO CONFORME NBR 8261 PERFIS UDC (DOBRADO DE CHAPA) EM AÇO ASTM A36 TIRANTES BARRA CIRCULAR: ASTM A36 E/OU SAE 1020.
 - CHUMBADORES: AÇO ASTM A36 e ou SAE 1020.
 - PINTURA: PREPARO DA SUPERFÍCIE: JATEAMENTO Ss 2 1/2-METAL QUASE BRANCO. PINTURA DE FUNDO: UMA DEMÃO DE PRIME EPOXI ESPESS. P/ DEMÃO 80µm. PINTURA DE ACABAMENTO: DUAS DEMÃOS DE TINTA EPOXI ESPESS. P/ DEMÃO 40µm + UMA DEMÃO DE VERNIZ POLIURETANO REF. INTERTHANE-990, MARCA INTERNATIONAL OU EQUIVALENTE, ESPESS. 50µm. ESPESSURA FINAL: 210µm. OBS: TODA PINTURA DEVERÁ SER EXECUTADA DE FABRICA, DEVENDO SER EXECUTADA NA OBRA APENAS RETOQUES DEVIDOS AS SOLDAS.
 - COBERTURA: TELHA METÁLICA GALVALUME TERMOACÚSTICA, TELHA/FORRO, CHAPA SUPERIOR TRAPEZOIDAL LR40 ESPESSURA=0,50mm E FACE INFERIOR PLANA ESPESSURA 0,50mm, NÚCLEO EM POLIURETANO (INJEÇÃO CONTÍNUA) ESPESSURA DE 30mm, PINTURA DE FABRICA NAS DUAS FACES NA COR BRANCA.

ESPECIFICAÇÕES PARA SOLDA E TOLERÂNCIAS	
MAIOR ESPESSURA DAS PECAS EM CONTATO - mm	DIMENSÃO MÍNIMA DO FILETE (mm)
ATE 6	3
ACIMA DE 6 ATE 13	5

DIMENSÃO MÍNIMA DO FILETE (DM) AISC - 1.17.5
OBS.: SOLDAR EM TODO PERÍMETRO DE CONTATO.

Nº.	DESCRIÇÃO	RESP.	DATA
05			
04			
03			
02			
01			

REVISÃO



GOVERNO DO ESTADO DO ESPÍRITO SANTO

SECRETARIA DE ESTADO DA EDUCAÇÃO - SEDU

SEDU

GERÊNCIA DE REDE FÍSICA ESCOLAR



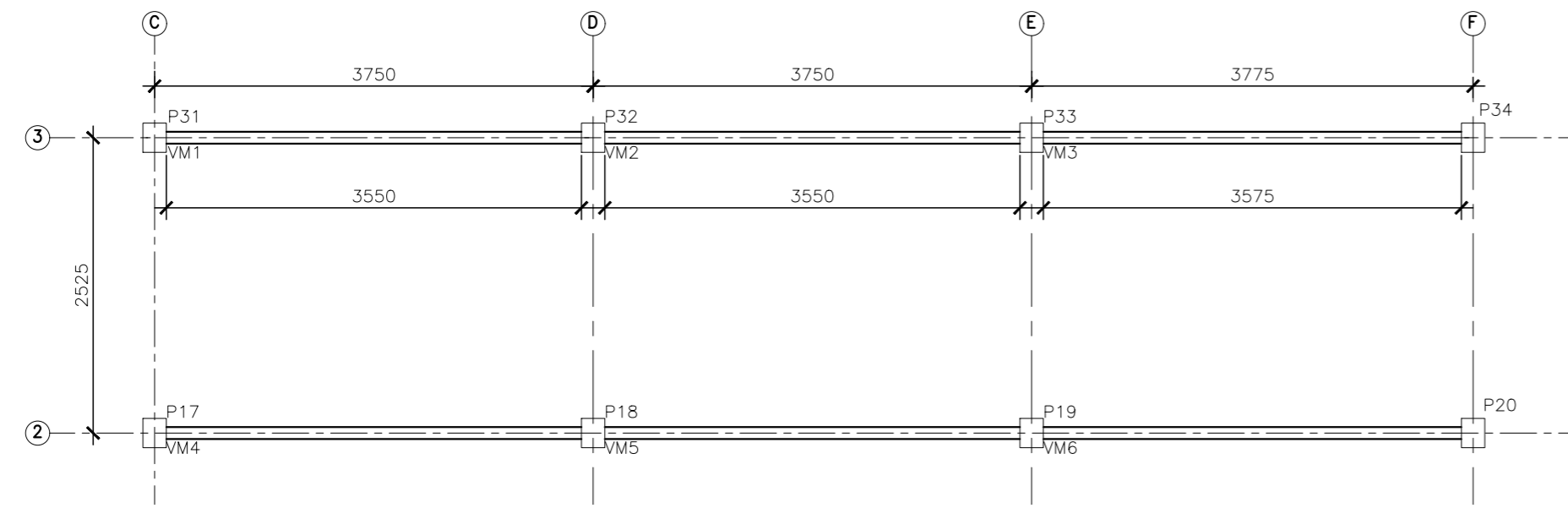
TÍTULO: REFORMA EEEFM PROF CARLOS MENDES

ENDEREÇO: RUA ALVINO PAULO PEREIRA, 883 - NOVO BRASIL - CEP:29720-000

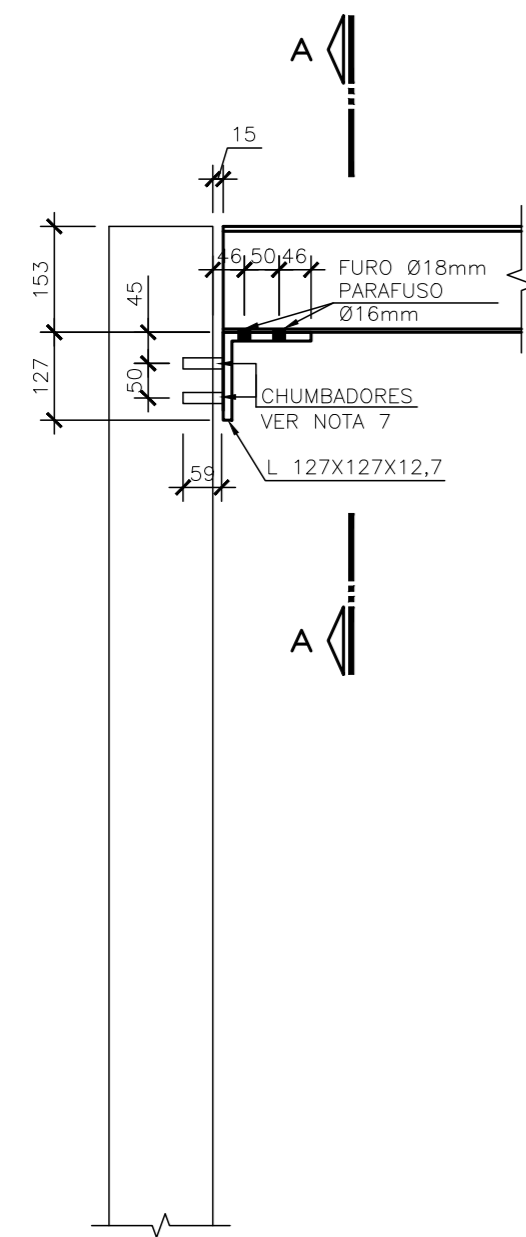
PRANCHA: ESTRUTURA METÁLICA	PROJETO: ESTRUTURA METÁLICA
SUBSECRETARIO DE SUPORTE A EDUCAÇÃO: AURÉLIO MENEQUELLI RIBEIRO	ESCALA: INDICADA UNIDADE: MILÍMETRO
GERENTE DA GERFE: MARCELO AMORIM GONÇALVES	COORDENADOR GERAL: EDSON DE OLIVEIRA PIRES CREA-MG: 64866/D VISTO:
AUTOR PROJETO: HARLLEY D. GOMES	CO-AUTOR PROJETO: HARLLEY D. GOMES CAU-ES: 018411/D VISTO:
RESPONSÁVEL TÉCNICO:	CREA: VISTO:
ARQUIVO: GLI04-D02-EM-R00.dwg	DESENHO: VISTO:

REFERENCIA: COBERTURA DA SECRETARIA	ÁREA TOTAL DO PROJ. ESTRUTURAL: 1129,41 m² (NOVA COBERTURA)	FOLHA: 08
	ÁREA TOTAL SUJEITA A INTERVENÇÃO: 1.471,60 m²	09
	ÁREA TOTAL DO TERRENO: 1.471,60 m²	

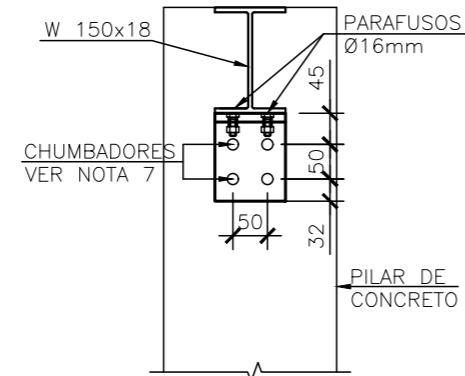
FORMATO: A1	OBSERVAÇÕES:	DATA: JUNHO/2020	VISTO:	REVISÃO:
--------------------	--------------	-------------------------	--------	----------



PLANO DAS VIGAS – REFORÇO ESTRUTURAL – EL.+3,10
ESCALA: 1/50



LIGAÇÃO VIGA METÁLICA x PILAR CONCRETO
ESCALA: 1/10



CORTE A-A
ESCALA: 1/10


LISTA DE MATERIAIS								
ESTRUT.	ITEM	PERFIL	SEÇÃO (mm)	QUANT.	COMPRIMENTO		PESO (kg)	
					UNIT. (mm)	TOTAL (m)	UNIT. (kg/m)	TOTAL (kg)
REFORÇO ESTRUTURAL	VM1	I	W150x18	1	3520	3.520	18,00	63,36
	VM2	I	W150x18	1	3520	3.520	18,00	63,36
	VM3	I	W150x18	1	3545	3.545	18,00	63,81
	VM4	I	W150x18	1	3520	3.520	18,00	63,36
	VM5	I	W150x18	1	3520	3.520	18,00	63,36
	VM6	I	W150x18	1	3545	3.545	18,00	63,81
	L	L	L127X127X12,7	12	102	1.224	24,10	29,50
	CHUMB.	Ø 5/8	CONF. NOTA 7	48	90	4.320	1,58	6,82
PAR.	Ø 16	Ø 16	48	76	3.648	1,58	5,76	
PESO TOTAL:								423,13

NOTAS GERAIS

- DIMENSÕES EM MILÍMETRO.
- SOLDAS: CONFORME NORMAS AWS. ELETRODO E7018.
- AÇO ESTRUTURAL: CHAPAS E PERFIS LAMINADOS EM AÇO MICROLIGADO ASTM A-572 Gr50 E/OU A588 GrK E/OU SAC 300 FORMADO CONFORME NBR 8261 FORMADO CONFORME NBR 8261 PERFIS UDC (DOBRADO DE CHAPA) EM AÇO ASTM A36 TIRANTES BARRA CRICULAR: ASTM A36 E/OU SAE 1020.
- CHUMBADORES: AÇO ASTM A36 e ou SAE 1020.
- PINTURA: PREPARO DA SUPERFÍCIE: JATEAMENTO Sa 2 1/2-METAL QUASE BRANCO. PINTURA DE FUNDO: UMA DEMÃO DE PRIME EPÓXI ESPES. P/ DEMÃO 80µm. PINTURA DE ACABAMENTO: DUAS DEMÃOS DE TINTA EPÓXI ESPES. P/ DEMÃO 40µm + UMA DEMÃO DE VERNIZ POLIURETANO REF. INTERTHANE-990, MARCA INTERNATIONAL OU EQUIVALENTE, ESPES. 50µm. ESPESSURA FINAL: 210µm. OBS: TODA PINTURA DEVERÁ SER EXECUTADO DE FÁBRICA, DEVENDO SER EXECUTADO NA OBRA APENAS RETOQUES DEVIDOS ÀS SOLDAS.
- COBERTURA: TELHA METÁLICA GALVALUME TERMOACÚSTICA, TELHA/FORRO, CHAPA SUPERIOR TRAPEZOIDAL LR40 ESPESSURA=0,50mm E FACE INFERIOR PLANA ESPESSURA 0,50mm, NÚCLEO EM POLIURETANO (INJEÇÃO CONTÍNUA) ESPESSURA DE 30mm, PINTURA DE FÁBRICA NAS DUAS FACES NA COR BRANCA.
- CHUMBADORES: Ø 5/8", FURO Ø 5/8", COMPRIMENTO DO CHUMBADOR 90mm, PROFUNDIDADE MÍNIMA 59mm. REFERÊNCIA: WB58312 - WALSYWA OU SIMILAR.

N.º	DESCRIÇÃO	RESP.	DATA
05			
04			
03			
02			
01			


REVISÃO



GOVERNO DO ESTADO DO ESPÍRITO SANTO

SECRETARIA DE ESTADO DA EDUCAÇÃO - SEDU

GERÊNCIA DE REDE FÍSICA ESCOLAR



TÍTULO: **REFORMA EEEFM PROF CARLOS MENDES**

ENDEREÇO: RUA ALVINO PAULO PEREIRA, 883 - NOVO BRASIL - CEP:29720-000

PRANCHA: **ESTRUTURA METÁLICA** PROJETO: **ESTRUTURA METÁLICA**

SUBSECRETÁRIO DE SUPORTE A EDUCAÇÃO: **AURÉLIO MENEGUELLI RIBEIRO**

GERENTE DA GERFE: **MARCELO AMORIM GONÇALVES** ESCALA: INDICADA UNIDADE: MILÍMETRO

COORDENADOR GERAL: **EDSON DE OLIVEIRA PIRES** CREA-MG: 64866/D VISTO:

AUTOR PROJETO: **HARLEY D. GOMES** CREA-ES: 018411/D VISTO:

CO-AUTOR PROJETO: CREA-ES: VISTO:

RESPONSÁVEL TÉCNICO: CREA: VISTO:

ARQUIVO: **GLI04-D02-EM-R00.dwg** DESENHO: VISTO:

REFERÊNCIA: **REFORÇO ESTRUTURAL** ÁREA TOTAL DO PROJ. ESTRUTURAL: 28,47 m² (REFORÇO ESTRUTURAL) FOLHA: **09**

ÁREA TOTAL SUJEITA A INTERVENÇÃO: 1.471,60 m²

ÁREA TOTAL DO TERRENO: 1.471,60 m²

FORMATO: A2 OBSERVAÇÕES: DATA: JULHO/2020 VISTO: REVISÃO: **09**

CAPTURADO POR	
FABIANNE MIRANDA AGUIAR ENG CIVIL PL SEDU - GERFE	
DATA DA CAPTURA	30/09/2020 17:29:32 (HORÁRIO DE BRASÍLIA - UTC-3)
VALOR LEGAL	ORIGINAL
NATUREZA	DOCUMENTO NATO-DIGITAL

ASSINARAM O DOCUMENTO	
HARLLEY DAVIDSON GOMES ENG CIVIL JR SEDU - GERFE Assinado em 16/09/2020 08:10:39 Documento original assinado eletronicamente, conforme art. 6, § 1º, do Decreto 4410-R/2019.	
FELIPE DE BRITO AURÉLIO ENG COORD ELETRIC SR SEDU - GERFE Assinado em 16/09/2020 14:52:32 Documento original assinado eletronicamente, conforme art. 6, § 1º, do Decreto 4410-R/2019.	
MOISÉS BRITO SOBRINHO ENG COORD CIVIL SR SEDU - GERFE Assinado em 16/09/2020 14:12:31 Documento original assinado eletronicamente, conforme art. 6, § 1º, do Decreto 4410-R/2019.	
WILSON RODRIGUES GONÇALVES ARQUITETO COORD SR SEDU - GERFE Assinado em 16/09/2020 10:13:20 Documento original assinado eletronicamente, conforme art. 6, § 1º, do Decreto 4410-R/2019.	
EDSON DE OLIVEIRA PIRES ENG COORD GERAL MAST SEDU - GERFE Assinado em 16/09/2020 15:14:32 Documento original assinado eletronicamente, conforme art. 6, § 1º, do Decreto 4410-R/2019.	

A disponibilidade do documento pode ser conferida pelo link <https://e-docs.es.gov.br/documento/registro/2020-T3020D>



Consulta via leitor de QR Code.